**CAD/CAM, ocenjevalni list**

Ime in priimek: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 100 points** |  |

Točke:

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 20 točk** |  |

**Učni izid 1: Konstruiranje 3D modela strojnega elementa z uporabo CAD programa**

**Načrtovanje:**

1. Branje in razumevanje predloženih risb.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 točk |  |

1. Načrtovanje in izbira pravilne metode za oblikovanje 3D modelov.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

**Izvedba:**

1. Risanje skice na podlagi vnaprej določenih dimenzij (točnost mer skice).

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

1. Oblikovanje 3D modelov (natančnost geometrije modelov)

|  |  |
| --- | --- |
| 6 točk |  |

1. Pravilna opredelitev materialov.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 točka |  |

1. Pravilno definirana točka menjave orodja.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 točka |  |

**Predstavitev:**

1. Predstavitev 3D modela in popravki modela, če je potrebno.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 točka |  |

**Učni izid 2:** **Generiranje NC kode za pozicioniranje na CNC stroju**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 točk** |  |

**Načrtovanje:**

1. Pravilna opredelitev zaporedja operacij in obdelave.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

1. Pravilno opredelitev režimov dela.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 točk |  |

1. Pravilno opredeljena orodja za obdelavo.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

**Izvedba:**

1. Pravilno določeni parametri za obdelavo v CAM programu za vsako operacijo.

|  |  |
| --- | --- |
| 10 točk |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 6 točk |  |

1. Natančno generiranje NC kode.

**Poročanje:**

|  |  |
| --- | --- |
| 5 točk |  |

1. Ustna obrazložitev izbire parametrov za izbrano tehnologijo.

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 točk** |  |

**Učni izid 3: Simuliranje procesa in vnos popravkov**

**Izvedba:**

1. Pravilno uporabljena orodja za simulacijo obdelave z izbranim CAM programom.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

1. Natančnost postopka simulirane predelave.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

1. Upoštevanje naknadnih popravkov.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

**Poročanje:**

1. Predstavitev simulacije obdelave, analiza in prepoznavanje napak.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 točk** |  |

**Učni izid 4: Priprava tehnološke dokumentacije**

**Dokumentacija:**

1. Pravilna uporaba orodij za generiranje tehnološke dokumentacije v izbranem CAM programu.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

1. Natančnost generirane tehnološke dokumentacije.

|  |  |
| --- | --- |
| 6 točk |  |

**Poročanje:**

1. Predstavitev tehnološke dokumentacije.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 točki |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 točk** |  |

**Učni izid 5: Izdelava strojnega dela na petosnem CNC frezalnem stroju**

**Načrtovanje:**

1. Načrtovanje zaporedja postopkov na stroju.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

1. Razumevanje tehnološke dokumentacije stroja.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

**Izvedba:**

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

1. Pravilna uporaba merilnih orodij, naprav in CNC strojnih dodatkov.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 točke |  |

1. Natančna korekcija orodij in režimov dela.

|  |  |
| --- | --- |
| 8 točk |  |

1. Točne dimenzije izdelanega prototipa.
2. Kakovost površine izdelanega prototipa.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 točk |  |

**Poročanje:**

1. Prikaz in predstavitev izdelka ter vseh faz izdelovanja.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 točk |  |