**Procjena znanja – CAD/CAM**

Ime i prezime: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Datum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 100 bodova** |  |

 Bodovi:

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 20 bodova** |  |

**Ishod učenja 1: Izrada 3D modela dijela stroja korištenjem CAD programa**

**Planiranje:**

1. Čitanje i razumijevanje zadane tehničke dokumentacije.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodova |  |

1. Planiranje i izbor metode koja će se primijeniti kod izrade 3D modela.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

**Provedba:**

1. Crtanje sketcha prema zadanim dimenzijama (točnost dimenzija sketcha).

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

1. Dizajn 3D modela (točnost geometrije modela).

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodova |  |

1. Pravilno definiran pripremak (sirovac).

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

1. Pravilno definirana točka izmjene alata.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

**Prezentacija:**

1. Prezentacija 3D modela i, prema potrebi, korekcija modela.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

**Ishod učenja 2: Generiranje NC koda za postavke pozicije CNC stroja**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 bodova** |  |

**Planiranje:**

1. Pravilno planirani redoslijed operacija i zahvata obrade.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

1. Pravilno definirani režimi rada.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodova |  |

1. Pravilno definirani alati obrade.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

**Provedba:**

1. Pravilno definirani parametri obrade u CAM programu za svaku operaciju.

|  |  |
| --- | --- |
| 10 bodova |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodova |  |

1. Točnost generiranog NC koda

**Prezentacija:**

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodova |  |

1. Usmeno obrazlaganje izbora parametara odabrane tehnologije izrade.

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 bodova** |  |

**Ishod učenja 3: Simulacija procesa i unošenje korekcija**

**Provedba:**

1. Pravilno korištenje alata za simulaciju obrade kod odabranog CAM programa.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

1. Točnost postupka u simulaciji obrade.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

1. Snalaženje kod izrade naknadnih korekcija.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

**Prezentacija:**

1. Prezentacija simulacije obrade, analiza i uočavanje pogrešaka.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 bodova** |  |

**Ishod učenja 4: Generiranje tehnološke dokumentacije**

**Dokumentacija:**

1. Pravilno korištenje alata za generiranje tehnološke dokumentacije u odabranom CAM programu.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

1. Točnost generirane tehnološke dokumentacije.

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodova |  |

**Prezentacija:**

1. Prezentacija tehnološke dokumentacije.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 boda |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 bodova** |  |

**Ishod učenja 5: Izrada dijela stroja na petoosnoj CNC glodalici**

**Planiranje:**

1. Planiranje slijeda postupaka izrade na stroju.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

1. Snalaženje s tehnološkom dokumentacijom na stroju.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

**Provedba:**

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

1. Pravilno korištenje mjernih alata, naprava i pribora CNC stroja.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 boda |  |

1. Ispravnost postupaka kod korekcije alata i režima rada CNC alatnog stroja.

|  |  |
| --- | --- |
| 8 bodova |  |

1. Točnost mjera izrađenog prototipa.
2. Kvaliteta površine izrađenog prototipa.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodova |  |

**Prezentacija:**

1. Demonstracija i predstavljanje uratka i svih faza izrade.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodova |  |