

Alkalijska aktivacija, ena izmed zelenih poti gradbeništva

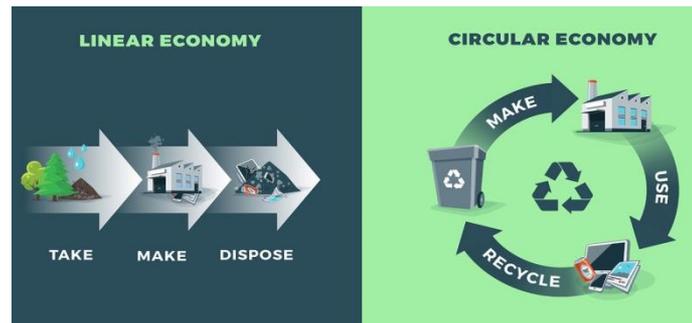
Vilma Ducman, Barbara Horvat, Majda Pavlin, Lea Žibret, Sara Tominc

Očitki človeštvu

Premalo krožnosti, preveč linearnosti!!!

- Rast količine odpadkov [1]:
 - Do **2050** povečanje trdih odpadkov za 70%, tj. na **3.4·10⁹ ton**,
 - Manj kot **20%** je recikliranega,
 - Ni videti zmanjševanja količine odpadkov.

 - Odlaganje nevarnih odpadkov na odprta odlagališča v državah v “razvoju”,
 - Večje količine odpadkov v “naprednih” državah, a tudi večje zavedanje o problematiki in posledično bolj ustrezno ravnanje z odpadki.
 - Zmanjševanje količin naravnih surovin [2]:
 - **Neobnovljivi viri** (rudarjenje: minerali in nafta),
 - Obnovljivi viri, ki se jih hitreje “porabljajo” kot proizvajajo (krčenje godov...),
 - Obnovljivi viri, ki so odvisni od vremena (klimatske spremembe).
- **NEZDRAVO, NERACIONALNO, KRATKOROČNO GOSPODARJENJE!**



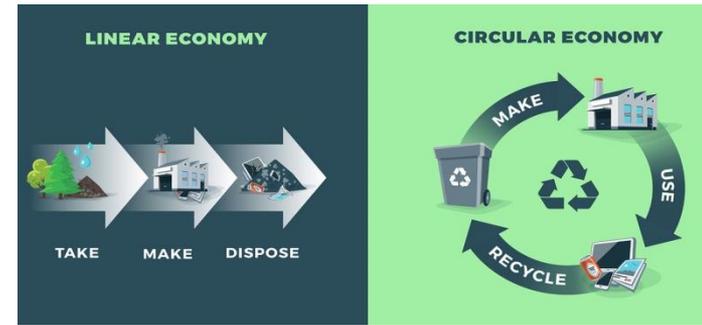
Razlogi za globalni neuspeh

• Povečanje povpraševanja množice [1]:

- Rast prebivalstva (številčna),
- Urbanizacija,
- Ekonomska rast,
- Nakupovalne navade potrošnikov,
- Dvig "standarda" (na račun okolja, zdravja in prihodnosti zanamcev?, brez zdrave osebnostne rasti, etike in morale posameznikov in družbe)

• Pohlep posameznikov [4, 5, 6]:

- **Nezdrav kapitalizem** (čim manj vložka, čim več zaslužka; profit nad družbeno koristnim, naravnimi viri, okoljem)
- Slaba kvaliteta, nevdrljivi, hitro kvarljivi materiali/proizvodi, pravica do popravila,
- Ceneje kupiti novo, kot pa popraviti,
- Neizdelava rezervnih delov,
- Iskanje bližnjic in lukenj v sistemih,
- Selitev proizvodnje, kjer ni prave regulative glede varovanja okolja...



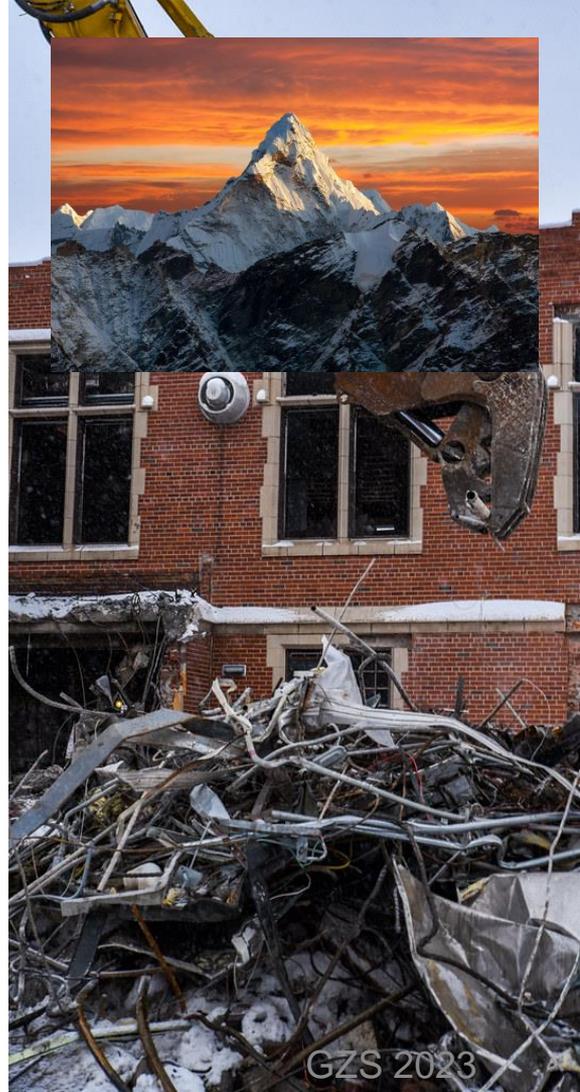
Hunger stone, CZ, photo: Michal Cizek/AFP/Getty Images [3]



Gradbeništvo

Očitki [9, 10, 11]:

- Približno polovica vseh surovin se uporabi v gradbeništvu, $100 \cdot 10^9$ t na dan, kot 2/3 mase Mont Everesta,
- Globalna letna količina odpadkov iz gradbeništva je ocenjena na $2,2 \cdot 10^9$ t (do 2025), 1/3 vseh svetovnih odpadkov,
- $450 \cdot 10^6$ t od v EU letno, 75% konča na odlagališču, izjeme so Nemčija, Nizozemska... kjer je 80% recikliranega (2011),
- Med 2005-2018 je količina odpadkov rastle 10x hitreje, kot pa med leti 1990-2005,
- Do 30% materiala, ki ga pripeljejo na gradbišče, lahko konča kot odpadek že na samem začetku,
- Več kot 75% gradbenega materiala (les, suhomontažne/mavčne plošče, asfaltne skodle-”strešnik” opeka in glina) konča na odlagališču,
- Rušenje cest in mostov prinese 43% več odpadkov kot pa rušenje stavb,
- Od 50000 porušenih stavb je bilo 47% iz razloga narediti prostor novim gradnjam (2016, Tampere UNI),
- Za 40% vsega CO₂ izpusta je krivo gradbeništvo (2-3% letala),
- ...



Gradbeništvo

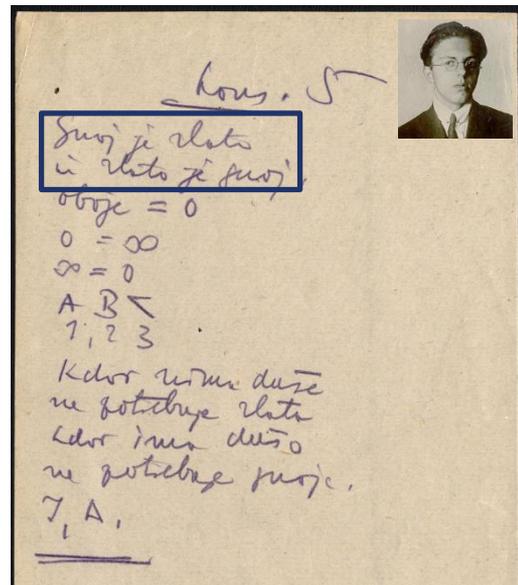
Priložnosti [9, 10, 12]: Srečko Kosovel, Kons 5

- 175000 novih služb iz naslova projektov recikliranja v gradbeništvu (2016, ZDA),
- Službe za reciklažo in ponovno uporabo zaposlujejo 9x več ljudi kot službe, ki se ukvarjajo z odlaganjem odpadkov,
- Globalno je vsako leto recikliranega $650 \cdot 10^6$ t jekla,
- 98% recikliranega jekla iz gradbeništva se uporabi izven gradbeništva,
- Recikliranje zmanjša potrebo po širjenju prostora namenjenega odlagališčem,
- Reklamirajmo uspešne zgodbe:
 - Gradbeno podjetje, ki je uspelo kar 96% odpadka reciklirati, ponovno uporabiti,
 - Hiša iz 90% odpadnega materiala,
 - Streha za avtobusno postajo iz reciklirane plastike (zamaškov),
 - ...

*Raje uporabimo, kar smo že pridobili,
kakor pa da pridobimo novo...*



This 'waste house' at the University of Brighton was built using over 50% waste materials (Credit: Duncan Baker Brown)



02-15-22

How one NYC construction company saved 96% of its waste from the landfill

Construction sends millions of tons of waste to landfills every year. CNY Group is trying to recycle it instead.



For a two-tower, 729-unit residential project called the **Crossing at Jamaica Station**, the company found it was able to recycle, reduce, or reuse 93% of the material that might otherwise have gone to a landfill. "That equated to over 5,600 tons of material," Colao says. For a 405-unit residential building in Queens called **Halletts Point**, the company's rate hit 96%.



Waste plastic caps are being turned into bus shelter roofs in Italy (Credit: Folke Kibberling/Martin Kattensson)

Želje v gradbeništvu

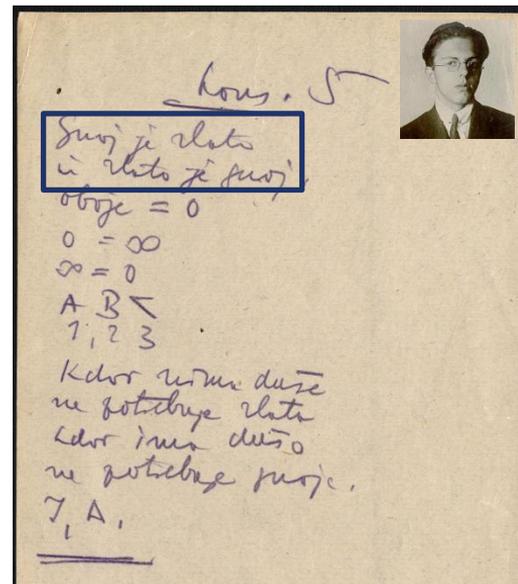


- Spremeniti gnoj v zlato!
- Uporabiti čim več gnoja!
- Ustvariti čim manj novega gnoja!
- Pa uporabiti tudi novi gnoj!

- **Resno:**

- **Uporabiti sekundarne surovine namesto naravnih surovin**
- Z njimi doseči enako dobre ali boljše lastnosti kot s konvencionalnimi materiali na tržišču sedaj,
- Obstoje, z dolgo življensko dobo, varne okolju itd.
- *Zadaj je potrebno veliko osnovnih-bazičnih raziskav, razumevanja kemije in fizike...*
- Znižati ogljični odtis, tudi z zmanjšanjem porabe energije.

Spremeniti miselnost ljudi...



Naš prispevek k boljšemu jutri

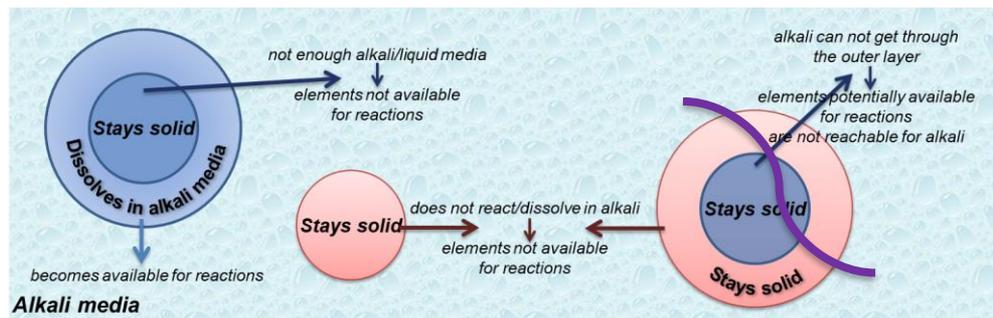
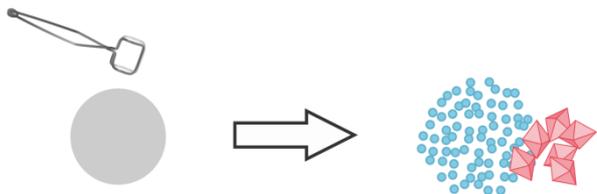
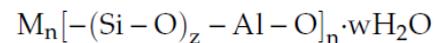
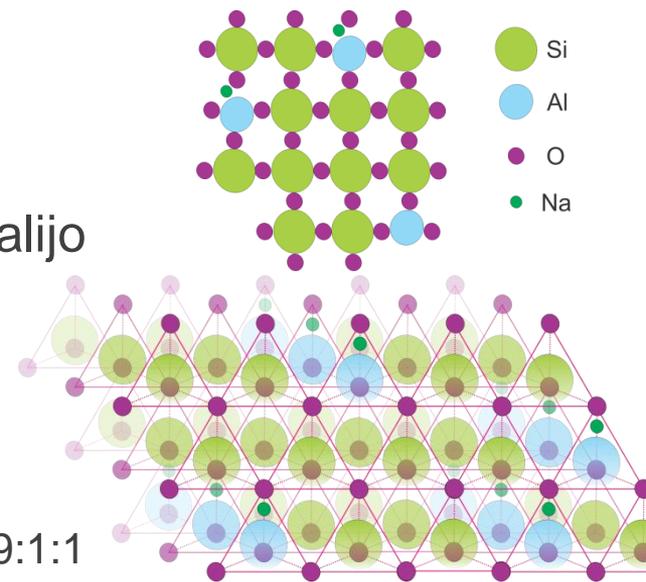
- **Alternativa** cementom, malti in keramiki?
 - Iz naravnih surovin (z “dodatki”),
 - Potrebne so visoke teperature.
- **Alkalijsko aktivirani materiali?**
 - Iz odpadkov (lahko tudi iz naravnih surovin),
 - Pri temperaturah pod 100 °C.
- **Alkalijsko aktivirane pene?**
 - Iz odpadkov (lahko tudi iz naravnih surovin),
 - Z dodatkom penilcev,
 - Pri temperaturah pod 100 °C.

Ko bi le bilo vse tako enostavno...



Alkalijska aktivacija

- **Odpadek** (sekundarna surovina), aktivirana z alkalijo (pH>7), v vodnem mediju:
 - Dovolj Si in Al v amorfni snovi,
 - Ne preveč elementov v 1st in 2nd skupini PS,
 - Praškast ali vsaj lahek za mletje,
 - Idealno molsko končno razmerje v ASN: Si:Al:1st (2nd) = 1.9:1:1 (1/2) [13,14]



Priprava – teorija

- LOI: žaroizguba, določitev organske snovi
- XRF: celotna kemija (elementarna sestava)
- XRD: mineraloška sestava
- XRF-XRD: sestava amorfne snovi

$$m(A_2O_3) = \frac{m(A_2O_3)}{m_{\text{maza}}} = \frac{1}{2} \sum_{i=1}^A \frac{M(A_2O_3)}{M(k_i^{n+}OH)} \cdot m(k_i^{n+}OH) + \sum_{j=1}^B \frac{M(A_2O_3)}{M(k_j^{2+}(OH)_2)} \cdot m(k_j^{2+}(OH)_2) +$$

$$+ \sum_{i=1}^C \frac{M(A_2O_3)}{M(k_i^{n+}stok)} \cdot m(k_i^{n+}stok) +$$

$$+ \sum_{i=1}^D \frac{M(A_2O_3)}{M(k_i^{n+}O)} \cdot m(k_i^{n+}O) +$$

$$+ \sum_{j=1}^E \frac{M(A_2O_3)}{M(k_j^{2+}O)} \cdot m(k_j^{2+}O)$$

$$n_{Si} : n_{Al} = \alpha_1 = 1.9, \quad (1)$$

$$n_{\text{Cation}^{1+}} : n_{Al} = \alpha_2 = 1, \quad (2)$$

$$\frac{1}{2} n_{\text{Cation}^{2+}} : n_{Al} = \alpha_2 = 1, \quad (3)$$

$$m_{\%P}^{\text{XRF}}(A) = x \cdot m_{\%P}^{\text{XRF}}(A_xO_y) \cdot \frac{M(A)}{M(A_xO_y)}, \quad (4)$$

$$m_{\%P}^{\text{XRD}}(B) = \sum_{\text{minerals "B" Z}} m_{\%P}^{\text{XRD}}(B_z \dots) \cdot \frac{M(B)}{M(B_z \dots)}, \quad (5)$$

$$m_{\%P}^{\text{amorphous}}(A) = m_{\%P}^{\text{XRF}}(A) - m_{\%P}^{\text{XRD}}(A), \quad (6)$$

$$m_{Si\text{add}} = \frac{m_0}{100} \cdot \left(\alpha_1 \cdot m_{\%P}(\text{Al}) \cdot \frac{M(\text{Si})}{M(\text{Al})} - m_{\%P}(\text{Si}) \right) = \begin{cases} \text{true, if } > 0; \text{ do not add Al} \\ 0, \text{ if } = 0; \text{ do not add Al} \\ 0, \text{ if } < 0; \text{ add Al} \end{cases} \quad (7)$$

$$m_{Al\text{add}} = \frac{m_0}{100} \cdot \left(\frac{1}{\alpha_1} \cdot m_{\%P}(\text{Si}) \cdot \frac{M(\text{Al})}{M(\text{Si})} - m_{\%P}(\text{Al}) \right), \quad (8)$$

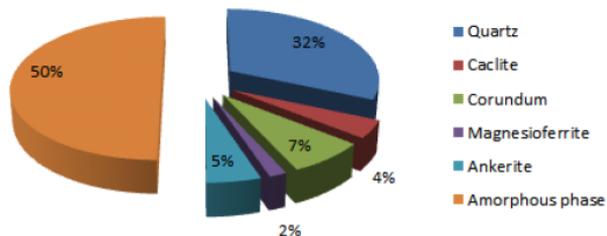
$$m_{Na\text{add}} = \frac{M(\text{Na})}{M(\text{Al})} \cdot \left(\frac{m_0}{100} \cdot m_{\%P}(\text{Al}) + m_{Al\text{add}} \right) \cdot \alpha_2 - \frac{m_0}{100} \cdot \left[\sum_{\text{Cation}^{1+}} \frac{M(\text{Na})}{M(\text{Cation}^{1+})} \cdot m_{\%P}(\text{Cation}^{1+}) + \sum_{\text{Cation}^{2+}} \left(2 \cdot \frac{M(\text{Na})}{M(\text{Cation}^{2+})} \cdot m_{\%P}(\text{Cation}^{2+}) \right) \right], \quad (9)$$

$$m_{K\text{add}} = \frac{M(\text{K})}{M(\text{Al})} \cdot \left(\frac{m_0}{100} \cdot m_{\%P}(\text{Al}) + m_{Al\text{add}} \right) \cdot \alpha_2 - \frac{M(\text{K})}{M(\text{Na})} \cdot m_{Na\text{add}} - \frac{m_0}{100} \cdot \left[\sum_{\text{Cation}^{1+}} \frac{M(\text{K})}{M(\text{Cation}^{1+})} \cdot m_{\%P}(\text{Cation}^{1+}) + \sum_{\text{Cation}^{2+}} \left(2 \cdot \frac{M(\text{K})}{M(\text{Cation}^{2+})} \cdot m_{\%P}(\text{Cation}^{2+}) \right) \right]. \quad (10)$$

Priprava – teorija

- LOI: žaroizguba, določitev organske snovi
- XRF: celotna kemija (elementarna sestava)
- XRD: mineraloška sestava
- XRF-XRD: sestava amorfne snovi

Elements [m%]	Na	K	Cs	Mg	Ca	Sr	Ba	Al	Si
XRF	0.3	3.7	0	0.9	2.4	0.02	0.4	12.2	28.8
XRD	0	0	0	0.7	2.4	0	0	4.02	14.8
XRF-XRD	0.3	3.7	0	0.2	0	0.02	0.4	8.2	14.0



Precursor (s)	Useful Material for ASN in Precursor (without/with O)	Mass Ratio [g]			Amount of Substance Ratio in ASN		
		NaOH (s)	Na- Water Glass (l)	ASN (Maximal Value)	1 st Group	Al	Si
		0	0	26.1	0.3	1	1.6
		Mixture ζ_0					
		0	25	36.2	1.2	1	2.4
		0	30	38.2	1.4	1	2.5
		0	35	40.2	1.6	1	2.7
		0	40	42.2	1.8	1	2.8
		0	45	44.2	2	1	3
		0	50	46.2	2.1	1	3.1
		Mixture ζ_2					
		2	9	30.9	1	1	1.9
		Mixture ζ_4					
		2	10	31.3	1	1	1.9
		2.4	12	32.3	1.1	1	2
		2.8	14	33.4	1.3	1	2.1
		3.2	16	34.4	1.4	1	2.1
		3.6	18	35.4	1.6	1	2.2
		4	20	36.5	1.7	1	2.2
		Mixture ζ_5					
		5	22.5	38	2	1	2.3

13.3/26.1
(26.1 m%/52.3 m%)

Obvladovanje kemije

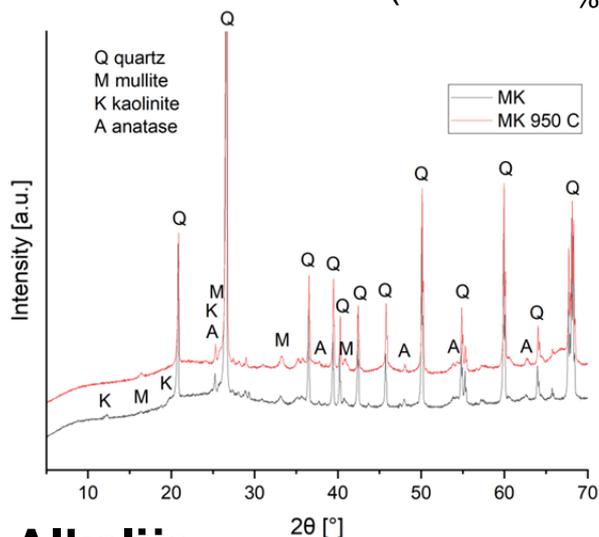
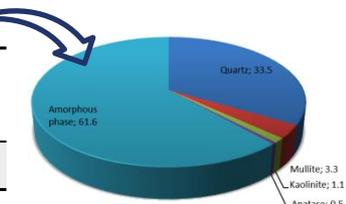
Metakaolin

- XRF: elementi (ne lahki)
- XRD: minerali (nad ~1 V₀)

Oxides [m%]	SiO ₂	Al ₂ O ₃	Na ₂ O	K ₂ O	MgO	CaO	TiO ₂	Fe ₂ O ₃	LOI ^{550 °C}	LOI ^{950 °C}
XRF	69.46	25.58	0.29	0.18	0.17	0.48	1.13	2.32	1.25	0.77

Minerals [m%]	Quartz	Mullite	Kaolinite	Anatase	Amorphous phase
XRD	33.5	3.3	1.1	0.5	61.6

Elements [m%]	Si	Al	Na	K	Mg	Ca
XRF	32.41	13.54	0.21	0.15	0.10	0.35
XRD	16.20	1.58	0	0	0	0
XRF-XRD	16.21	11.96	0.21	0.15	0.10	0.35

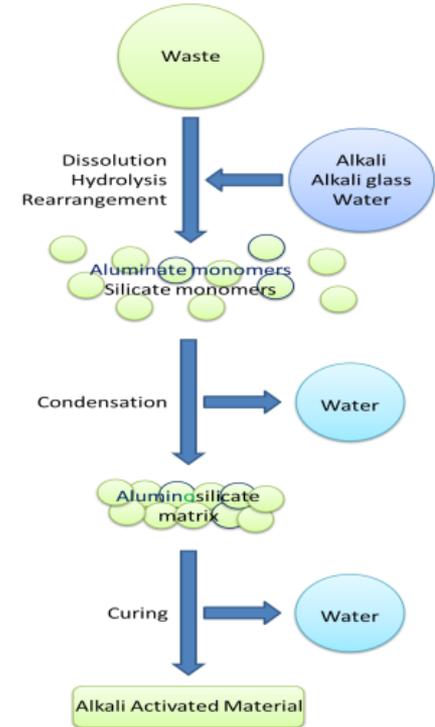
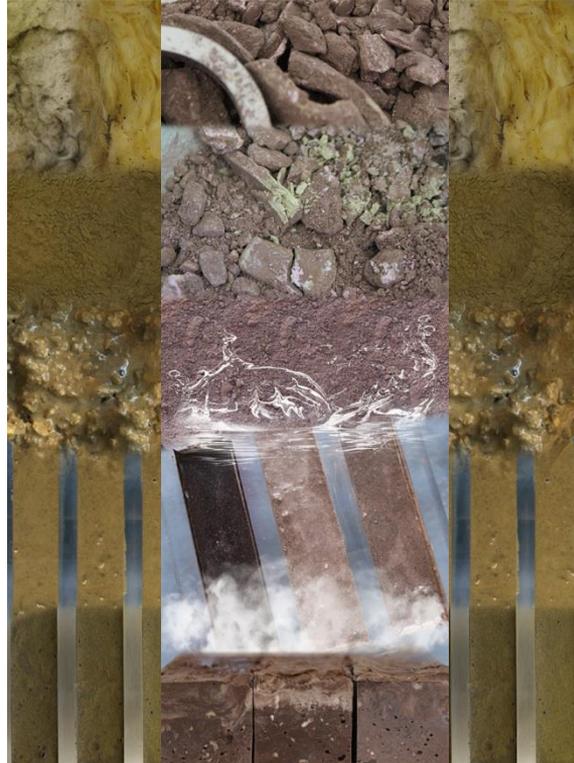
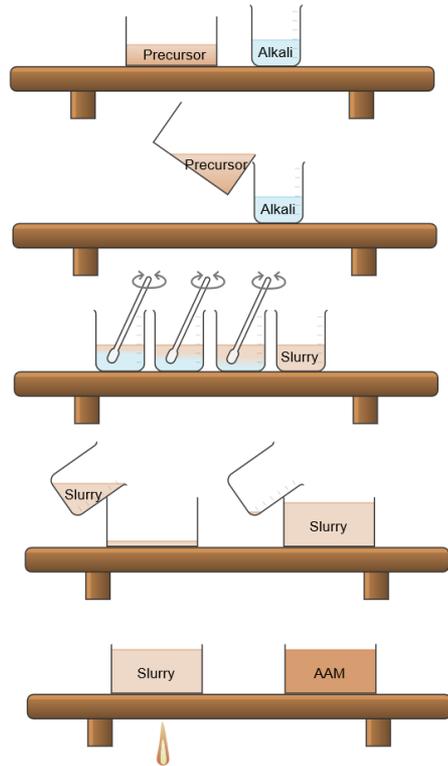


Alkali

- Geosil (Na-vodno steklo, Na-silikat): H₂O (55.6%), SiO₂ (27.5%), Na₂O (16.9%)

Ciljana receptura: Si:Al = 1.9:1 (n₀)
 Izbrana receptura: MK:Geosil=1:0.66 (m₀)
 Si:Al:1st skupina:2nd skupina=1.99:1:0.84:0.03 (n₀)

Priprava - laboratorij

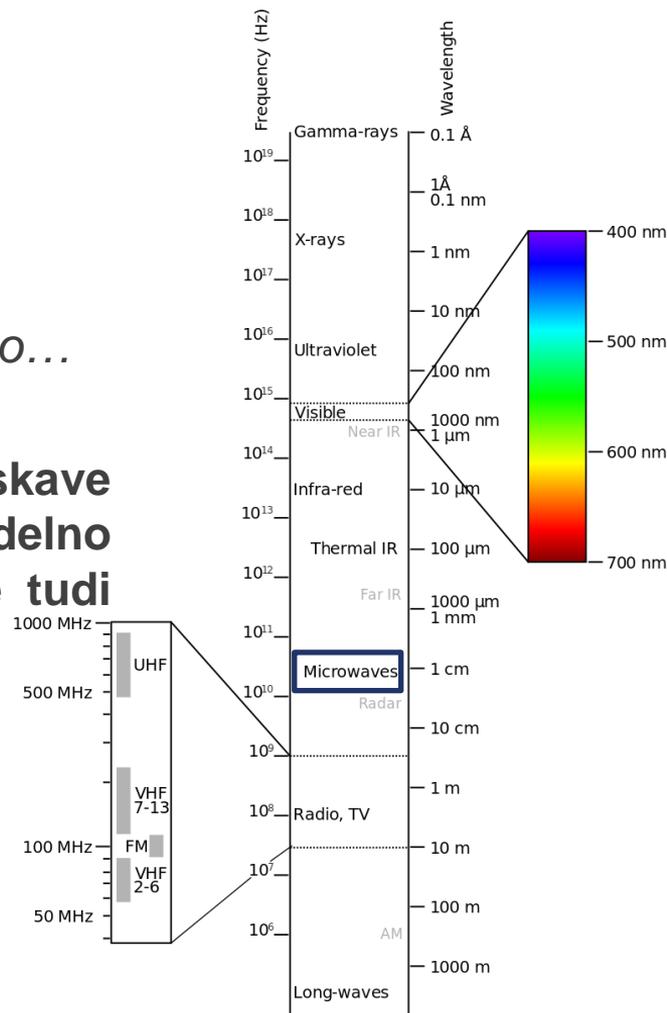
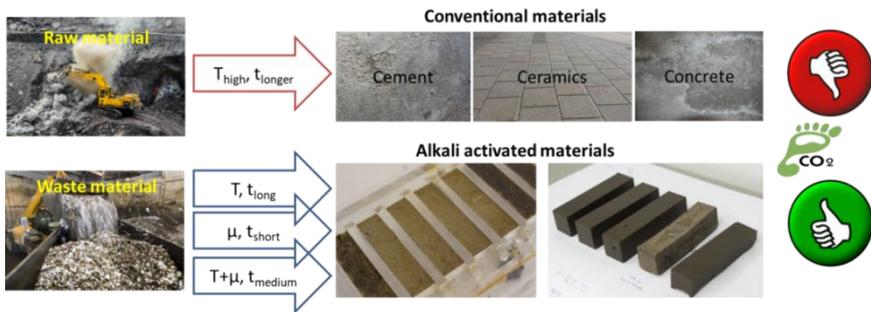


Priprava - nega

- Površinsko gretje: standardni sušilniki
- Volumetrično gretje: mikrovalovna pečica

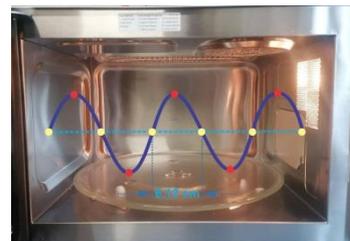
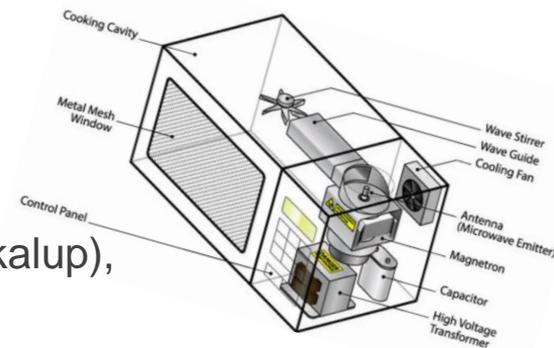
Ko bi le bilo vse tako enostavno...

- Ni vsaka mikrovalovna pečica ustezna za raziskave (industrijo) → veliko znanstvanih člankov je le delno uporabnih zaradi poznavanja zgolj materialov in ne tudi metod



Prednosti mikrovalovne gretja

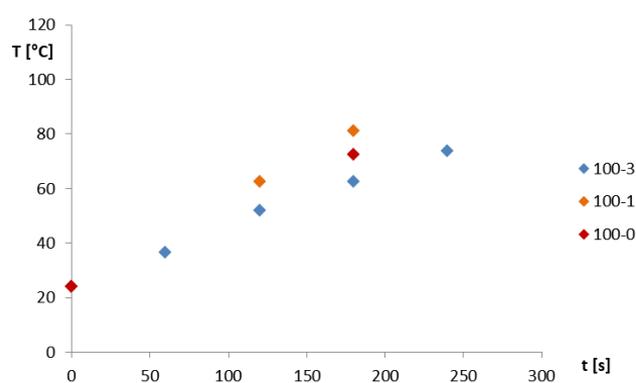
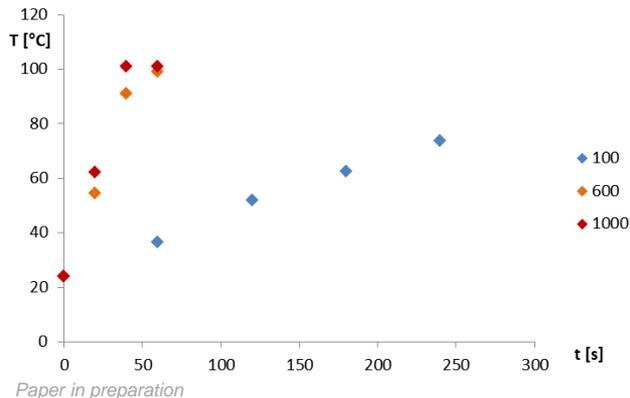
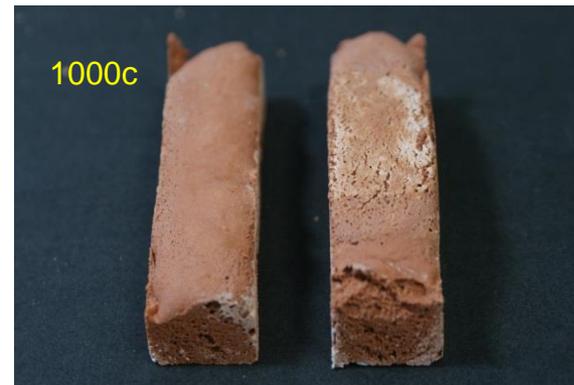
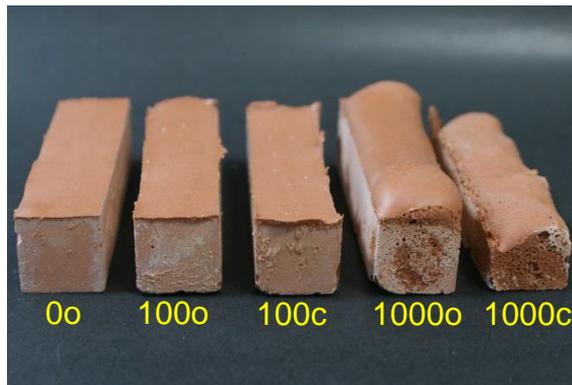
- Zmanjšana poraba energije
- Izdelek je prej “končan” in lahko tudi višje trdnosti
- Ampak:
 - Ni vsak material za v mikrovalovko (ne kot prekursor, ne kot kalup),
 - Porazdelitev stoječega vala je “stoječa”,
 - Pomemben je tip izvora mikrovalov (magnetron ALI polprevodnik),
 - Ali mikrovalovi delujejo vseskozi, ali se ugašajo,
 - Ali mikrovalovi rabijo nekaj časa, da začnejo delovati,
 - Problem je merjenje temperature “in-situ”,
 - Proces mora biti konstatno pod nadzorom...



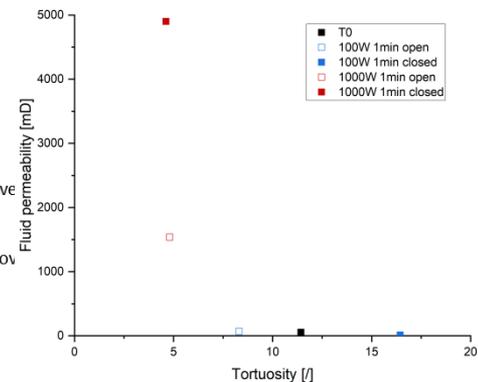
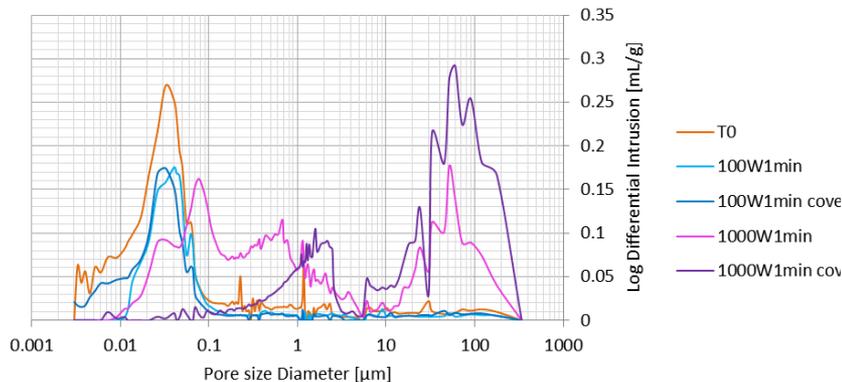
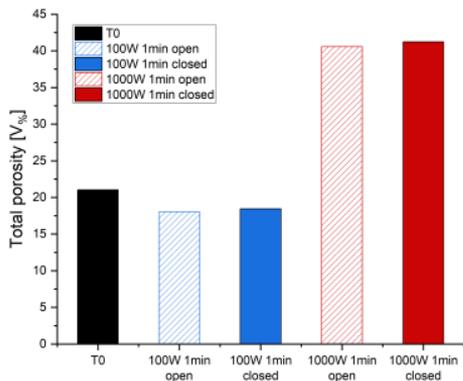
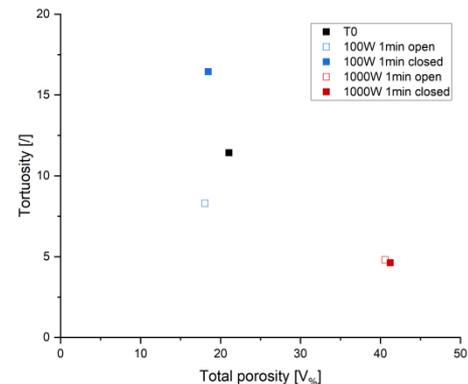
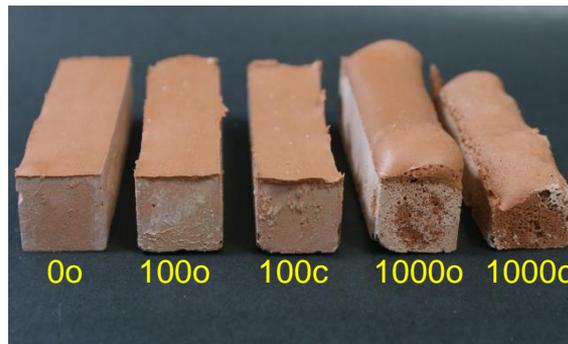
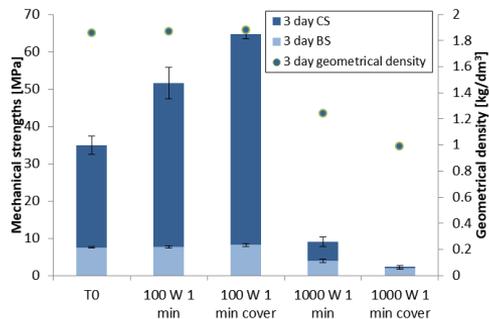
Obsevanje z mikrovalovi - obeti

Pogoji

- 2.45 GHz
- P= 0, 100 in 1000 W
- t_0 =takoj ko v kalupu
- $t_{\text{obsevanja}}=1$ min
- odprt/zaprt kalup

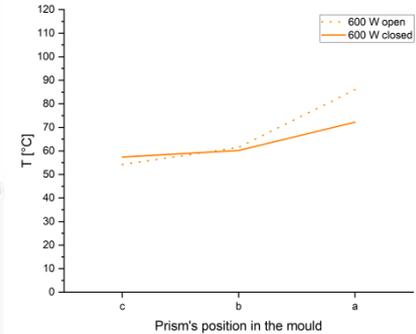
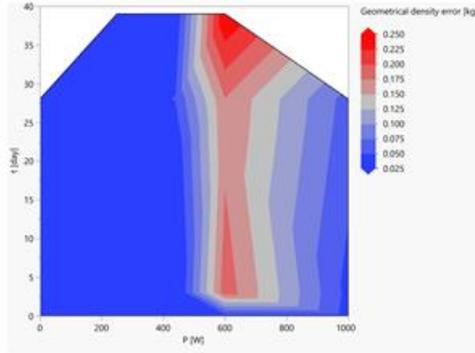
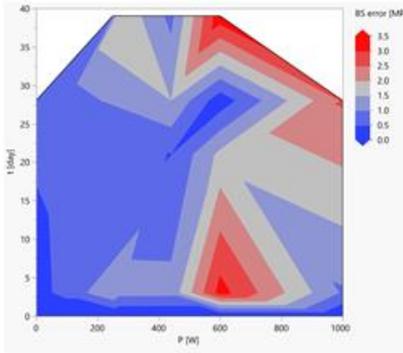
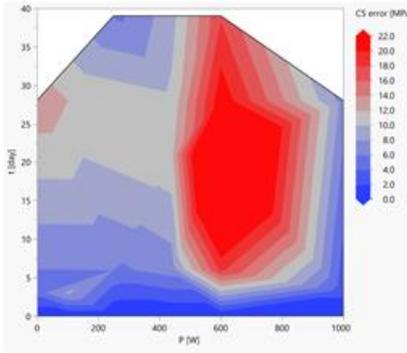
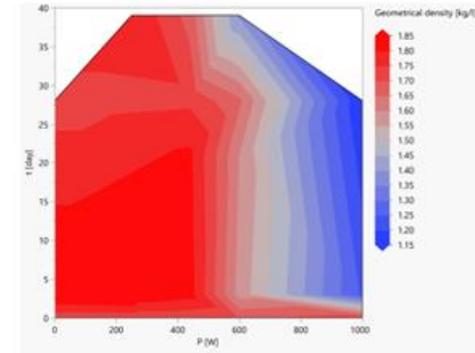
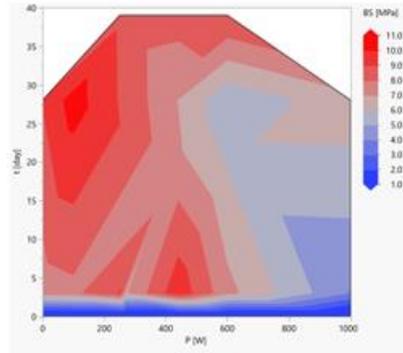
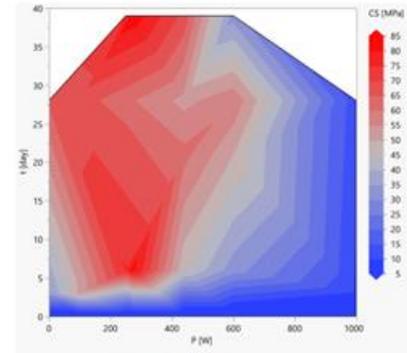


Obsevanje z mikrovalovi - obeti



Paper in preparation

Obsevanje z mikrovalovi - izzivi



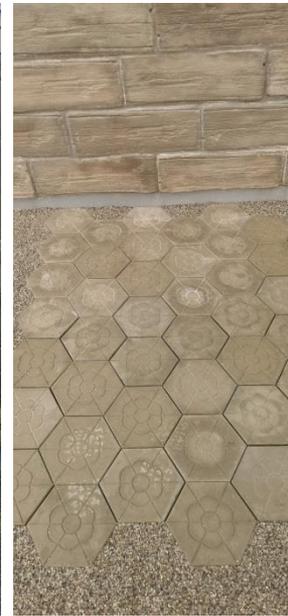
Dosedanji uspehi



Dosedanji uspehi



Dosedanji uspehi



W2L, Razvoj: ZAG; Pilotna "proizvodnja" in foto: Termit

Ali imajo AAM/AAF prihodnost?

- **Da?**
 - Že sedaj dosega material AAM/AAF dobre lastnosti,
 - Že sedaj je vložek energije in dela manjši kot za konvencionalne materiale,
 - Ker se da uporabiti karkoli ali vsaj namešati karkoli skupaj, da zadosti kemiji,
 - Surovin več ne bo ali pa bodo predrage, zato bodo edini vir surovin sekundarne surovine,
- **Ne?**
 - Okoljski testi (izluževanje)...
- **Korak po korak do vstopa na konzervativni (\pm) trg...**

Zahvala:

This work is part of the ARRS project of dr. Barbara Horvat and was financially supported by the Slovenian Research Agency under Grant no. J2-3035.