**CAD/CAM Hodnotenie**

Meno a priezvisko: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Dátum: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 100 bodov** |  |

 Body:

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 20 bodov** |  |

**Vzdelávací výstup 1: Vytvoriť 3D model strojovej súčiastky s využitím CAD programu**

**Plánovanie:**

1. Čítanie a pochopenie predložených výkresov.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodov |  |

1. Plánovanie a výber vhodnej metódy na dizajnovanie 3D modelov.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

**Realizácia:**

1. Vytvorenie náčrtu v súlade s preddefinovanými parametrami (presnosť rozmerov náčrtu).

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

1. Návrh 3D modelov (geometrická presnosť modelu).

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodov |  |

1. Správne určené materiály.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

1. Spravne určený bod výmený nástrojov.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

**Hlásenie:**

1. Prezentácia 3D modelu a úprava modelu v prípade potreby.

|  |  |
| --- | --- |
| 1 bod |  |

**Vzdelávací výstup 2: Vygenerovať NC kód pre vytvorenie pozície na CNC obrábacom stroji**

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 bodov** |  |

**Plánovanie:**

1. Správne určenie postupnosti procesov a opracovania.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

1. Správne stanovené pracovné režimy.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodov |  |

1. Správne určené výrobné nástroje.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

**Realizácia:**

1. Správne definované parametre opracovania v CAM programe pre každý výrobný krok.

|  |  |
| --- | --- |
| 10 bodov |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodov  |  |

1. Presnosť vygenerovaného NC kódu.

**Hlásenie:**

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodov  |  |

1. Ústne vysvetlenie výberu parametrov pre vybranú technológiu dizajnovania.

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 bodov**  |  |

**Vzdelávací výstup 3: Simulovať spracovanie a vykonať úpravy**

**Realizácia:**

1. Správne použitie nástrojov simulácie opracovnia vo vybranom CAM programe.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

1. Presnosť procesov simulovaného opracovania.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

1. Riadenie následných opráv.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

**Hlásenie:**

1. Prezentácia simulácie opracovania, analýza a odhalenie chýb.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 10 bodov** |  |

**Vzdelávací výstup 4: Vypracovať technickú dokumentáciu**

**Dokumentácia:**

1. Správne použitie nástrojov na vytvorenie technologickej dokumentácie vo vybranom CAM programe.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

1. Presnosť vytvorenej technickej dokumentácie.

|  |  |
| --- | --- |
| 6 bodov |  |

**Hlásenie:**

1. Prezentácia technickej dokumentácie.

|  |  |
| --- | --- |
| 2 body |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Ʃ 30 bodov**  |  |

**Vzdelávací výstup 5: Vyrobiť súčiastku na 5-osom frézovacom CNC stroji**

**Plánovanie:**

1. Plánovanie sekvencie procesov na zariadení.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

1. Pochopenie technickej dokumentácie príslušného zariadenia.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

**Realizácia:**

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

1. Správne použitie meradiel, zariadení a príslušenstva CNC stroja.

|  |  |
| --- | --- |
| 3 body |  |

1. Presná korekcia nástrojov a procesov pracovného režimu.

|  |  |
| --- | --- |
| 8 bodov  |  |

1. Presné rozmery prototypu.
2. Kvalita povrchu prototypu.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodov |  |

**Hlásenie:**

1. Demonštrácia a prezentácia súčiastky a všetkých fáz pracovného procesu.

|  |  |
| --- | --- |
| 5 bodov  |  |