

# METROFOOD-SI - Infrastruktura za metrološko podporo v živilstvu in nutricionistiki

Nives OGRINC, Helena BAŠA-ČESNIK, Milena BUČAR MIKLAVČIČ, Jerica IVANOŠ,  
Barbara KOROUŠIĆ SELJAK, Zora LEVAČIČ, Mojca MILAVEC, Nataša POKLAR URLIH,  
Jelka ZABAVNIK PIANO

Institut "Jožef Stefan", Kmetijski Inštitut Slovenije, Znanstveno raziskovalni center – Koper,  
Nacionalni laboratorij za zdravje, okolje in hrano, Nacionalni Inštitut za Biologijo, Biotehniška fakulteta, Univerza v  
Veterinarska fakulteta, Univerza v Ljubljani

# 1. Zakaj

## EU industrija za hrano in pijačo:

- Največji proizvodni sektor v EU  
( promet v višini 1098 miljard EUR)
- Vodilni delodajalec v EU  
(4,24 Mil zaposlenih)

289.000 Podjetij



Velika podjetja  
0,9%

Vir: FoodDrinkEurope, 2018



## CILJI

Izboljšanje kakovosti in zanesljivosti merilnih rezultatov

Dostopnost do podatkov, informacij, metroloških orodij

Znanstvena odličnost na področju kakovosti in varnosti hrane

Okrepiti znanje, spodbujati znanstveno sodelovanje povezovanje



## 2. Kdo & kje



## Kdo & kje

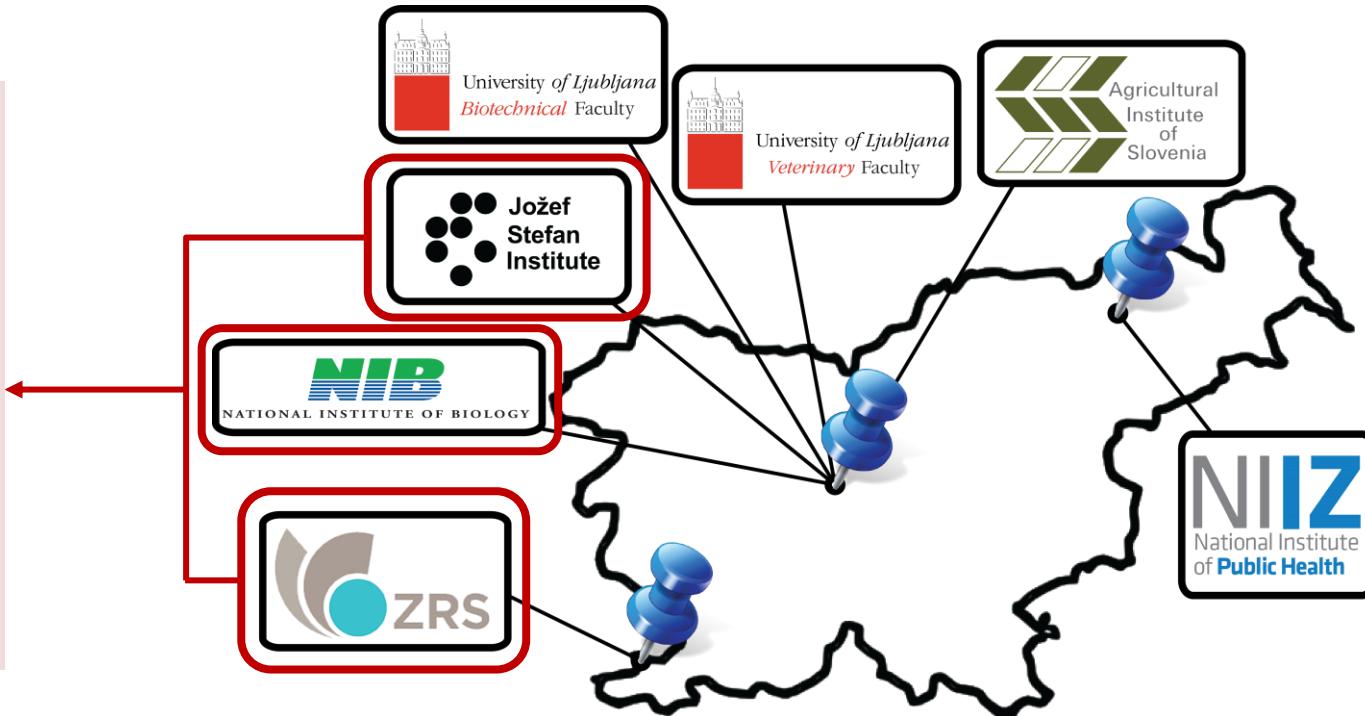


### Mednarodne organizacije

JRC EUROPEAN COMMISSION	IMEKO	EURAMET	efsa European Food Safety Authority
Eurachem Network for Analytical Chemistry in Europe	ICAR	EMPHASIS	EuroFIR European Food Information Resource
the safe consortium	Oleum	NMKL	MoniQA Association
SPES GEIE			

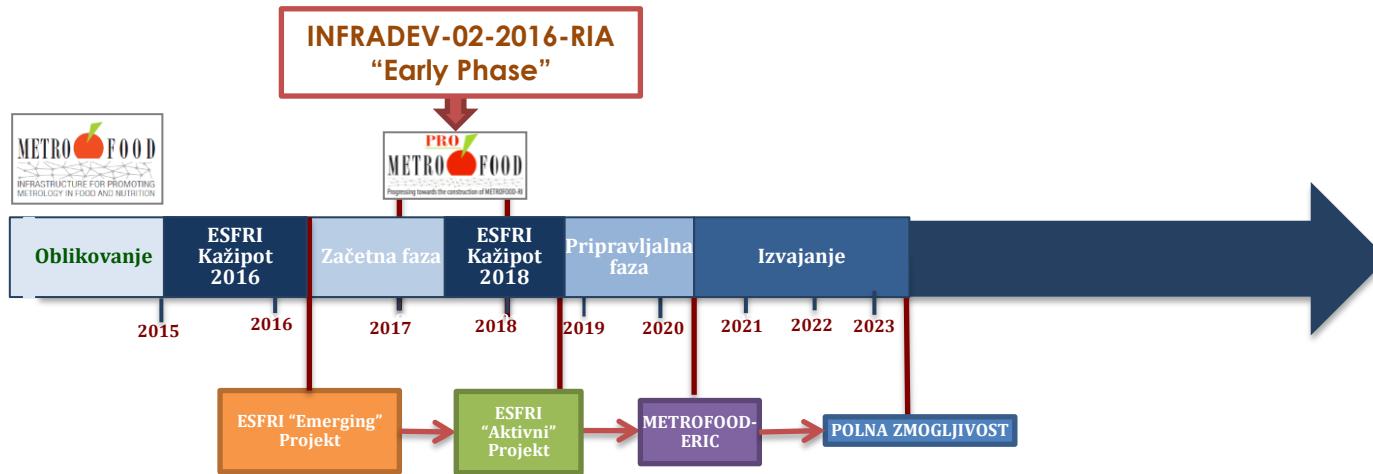
# Nacionalno vozlišče - SI

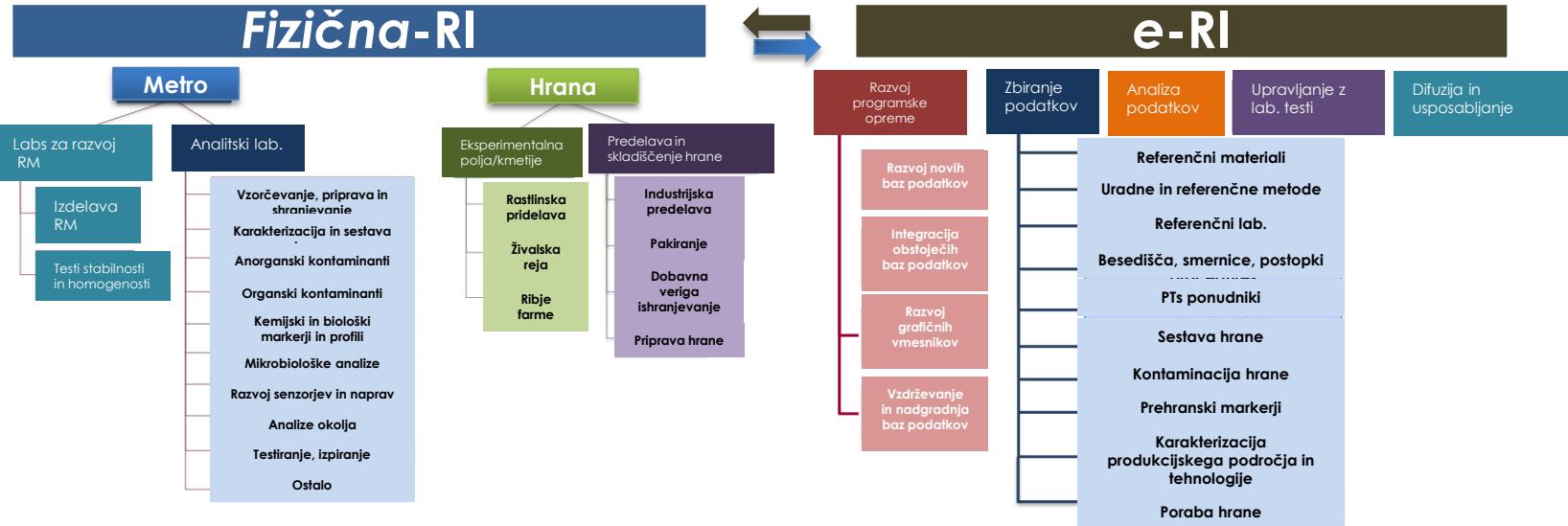
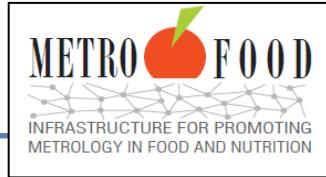
METROLOŠKE USTANOVE



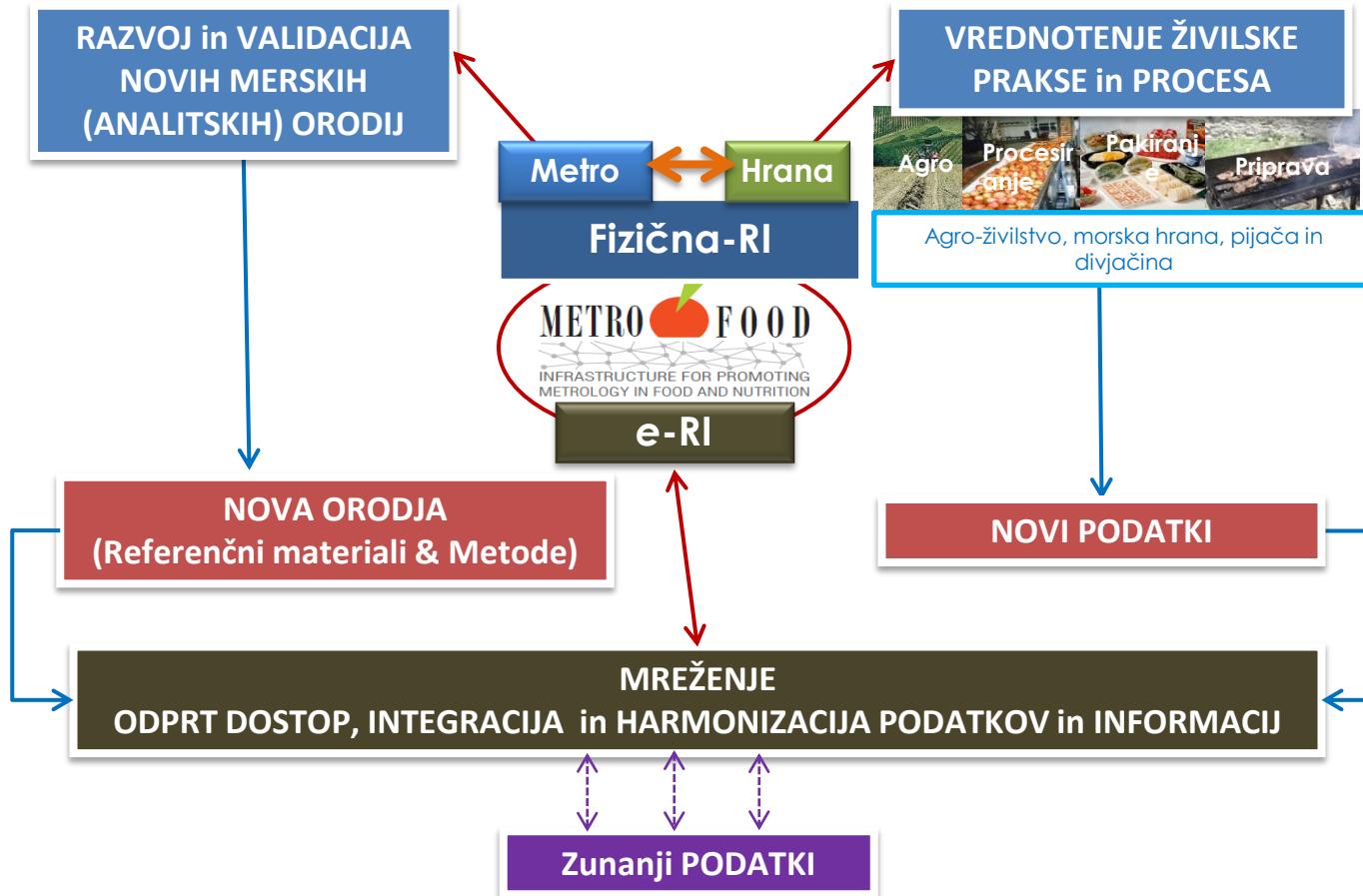
# METROFOOD-RI Timeline

3. Kdaj



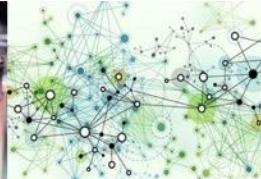
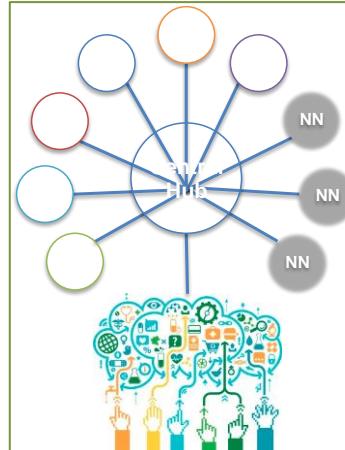
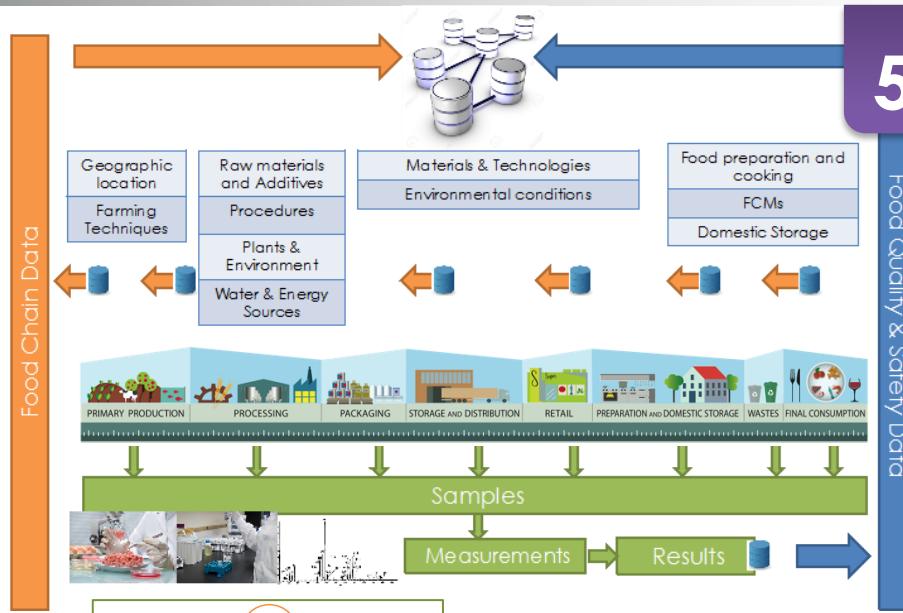
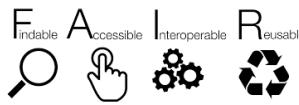


# Povezava med Fizično in Elektronsko Infrastrukturo



# 5. Kako

**METROFOOD-RI** - v popolni skladnosti z načeli RRI – zagotovili celostne storitve, ki bodo delovale po načrtu zanesljivosti meritev in usklajevanju postopkov ter sprejeli pristop FAIR na področju upravljanja podatkov



# METROFOOD-RI POTENCIJALNI UPORABNIKI

6. Komu

ŽIVILSKA INDUSTRIJA



POLITIKA/ INŠPEKCIJA & KONTROLA ŽIVIL



RAZISKOVALCI/AKADEMIJA



METRO  FOOD

INFRASTRUCTURE FOR PROMOTING  
METROLOGY IN FOOD AND NUTRITION

Innovation  
Responsible  
Research  
society

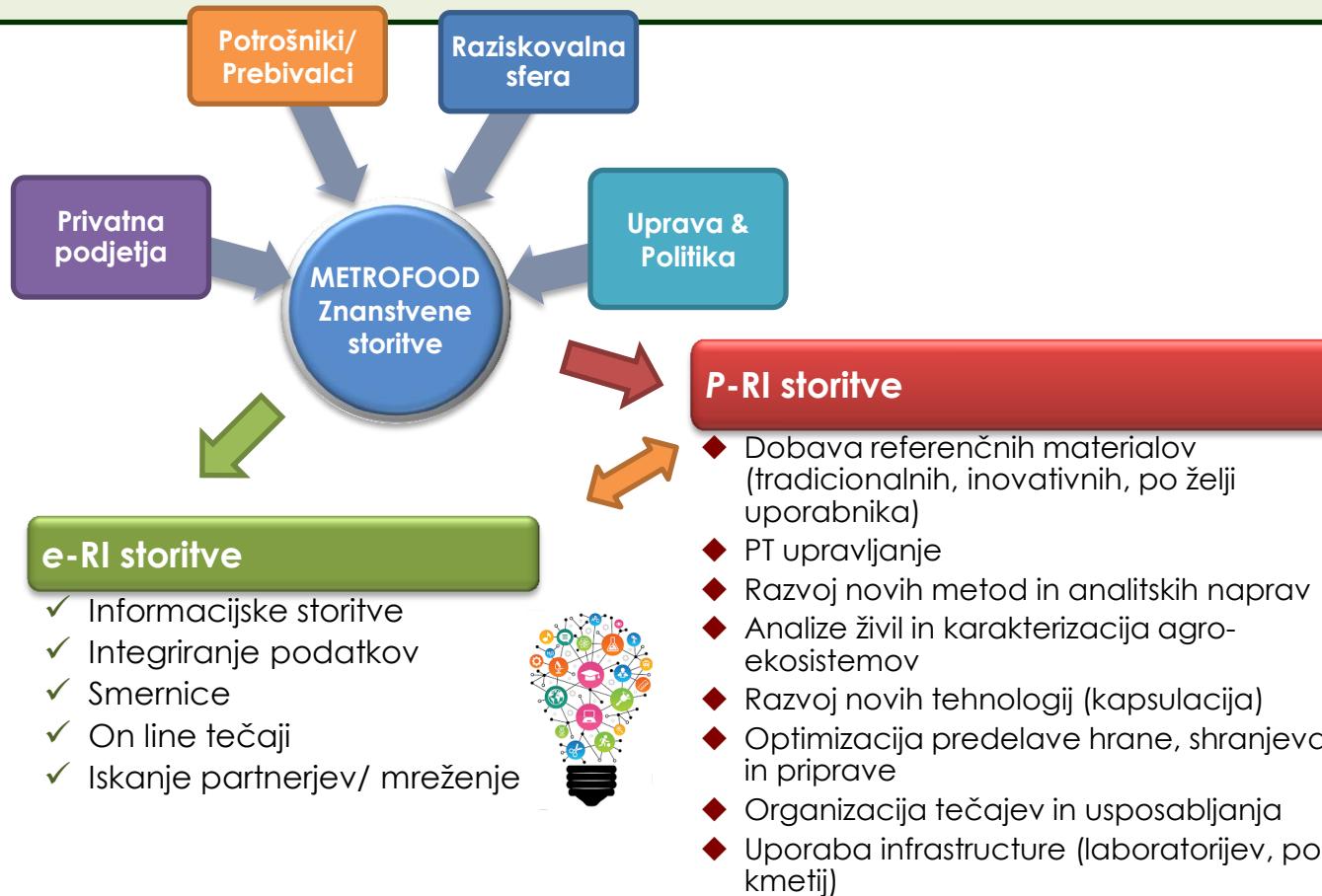
POTROŠNIKI / PREBIVALCI



METRO  FOOD

INFRASTRUCTURE FOR PROMOTING  
METROLOGY IN FOOD AND NUTRITION

# METROFOOD-RI STORITVE



# Pilotna študija v okviru Fizične-RI

## Glavni namen

dokazati sposobnost zagotavljanja  
storitev (izdelava RM) in interoperabilnosti

## Aktivnosti:

- karakterizacija RM
- organizacija medlaboratorijske primerjave

## Tkivo ostrig

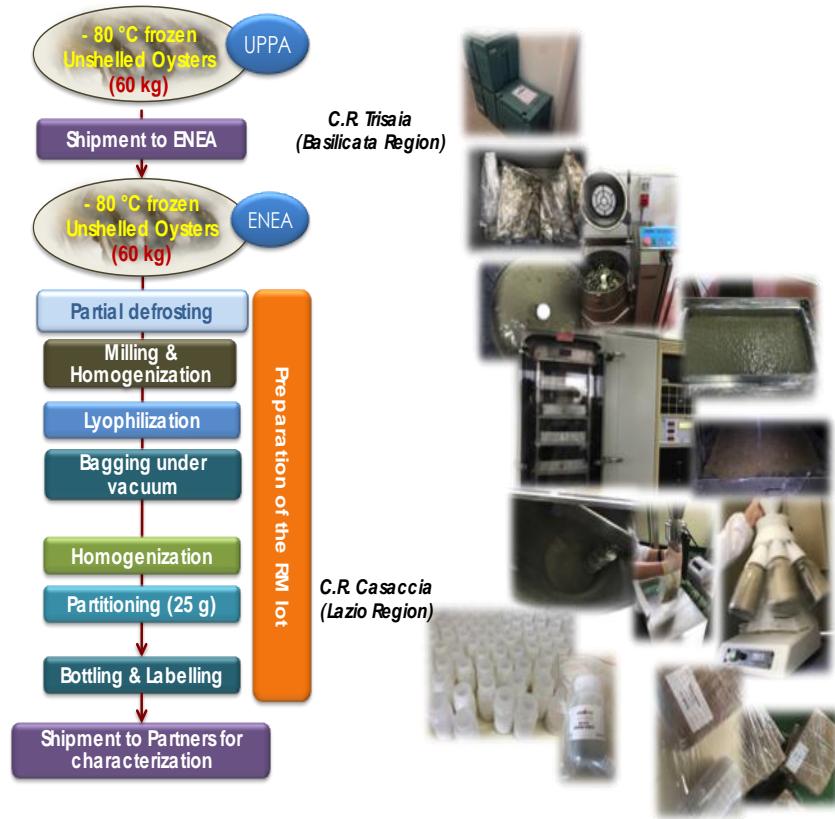


## Riž

riževa moka & riževa zrna  
(iste sorte & istega izvora)



# Izdelava referenčnega materiala – večnamenski

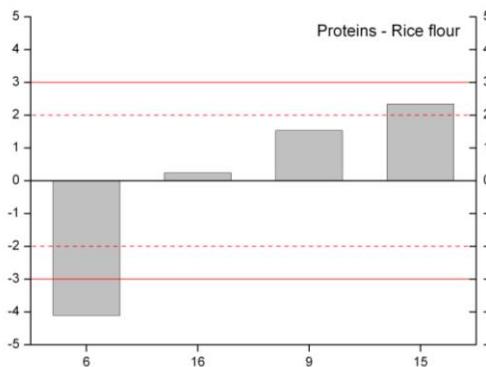


<b>Nutrienti</b>	Sladkorji, ogljikovodiki Vlaknine Mineralne soli Vitamini Lipidi Maščobne kisline Vsebnost proteinov Aminokisline Antioksidativni potemcial Fenoli Tokoferoli Flavanoidi & flavonoli Toksičnost in toksini
<b>Organska onesnažila</b>	Pesticidi in ostanki farmacevtikov
<b>Anorganska onesnažila</b>	Toksični elementi Speciacija
<b>Stabilni izotopi lahkih in težjih elementov</b>	
<b>Mikrobiološke analize</b>	
<b>Karakterizacija fizikalnih lastnosti</b>	
<b>Karakterizacija alergenskih profilov</b>	
<b>Genetske analize</b>	Genotipizacija Rižev endogen/GM screening*

# Postopek izdelave in karakterizacija RM

- Pošiljanje vzorcev skupaj z navodili karakterizacije
- Pošiljanje **“Form A”** z ustreznimi informacijami o organizaciji/laboratoriju in identifikaciji parametrov v medlaboratorijski primerjalni shemi
- Pridobitev **“Form B”**, za podajanje rezultatov
- Zbiranje rezultatov in statistična obdelava
- Predstavitev rezultatov

Lab. No.	Sample	Z-score
6	6.02	-4.11
16	6.89	0.24
9	7.15	1.53
15	7.31	2.34



PRO METRO FOOD  
Progressing towards the construction of METROFOOD-II

**RESULTS REPORTING FORM**

Participating laboratory **00**

Moisture content (%)

E: Weight of the test portion (grams)  
2: Automatically calculated  
3: Limit of Quantification (to be reported in the same unit of the values)

Test portion (g) <sup>1</sup>	Analyte	Unit	Value 1	Value 2	Value 3	Value 4	Value 5	Mean value <sup>2</sup>	SD <sup>3</sup>	LOQ <sup>4</sup>
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	
#DIV/0!	#DIV/0!							#DIV/0!	#DIV/0!	

INFRASTRUCTURE FOR PROMOTING METROLOGY IN FOOD AND NUTRITION

PRO METRO FOOD  
Progressing towards the construction of METROFOOD-II

**LABORATORY**

Lab ID:  
Institute:  
Lab. Name:  
Address:  
Contact Person:  
Tel.:  
e-mail:

**SAMPLES TO BE ANALYZED**

Matrix/Sample	Bottle number	Date of arrival at the Lab.	Storage conditions
RM001 - Rice Flour			
RM002 - Rice Grains			

PRO-METROFOOD Project (GA n. 739568)  
WP4 – Task 4.3

#### GUIDANCE FOR CHARACTERIZATION OF REFERENCE MATERIALS

**Storage of Samples until starting analytical procedure**  
Samples must be stored at room temperature ( $T \max = 25^\circ\text{C}$ ), well-closed and possibly in the dark and in a low-humidity environment.

**Picking up of the analytical aliquot (test sample)**  
Before picking up the analytical aliquot(s), each bottle must be manually overturned 5 times in order to re-homogenize the sample. Analytical aliquot has to be fixed on the basis of the analytical method, in order to achieve high precision and accuracy. The balance should have a validation certificate and a scale sensitive to 0.1 % of the test sample weight.

The 5 analytical aliquots for the 5 replicates should be picked up at the same time, in order to start the analytical procedure in parallel on the 5 aliquots. The starting date must be marked down.

**Moisture content**  
The moisture content should be determined for the material into each bottle. Measurement should be done using different test samples than the analytical aliquots, but picking up the respective test portion. The test sample should be dried until constant mass after oven drying to constant mass at  $T = 85 \pm 2^\circ\text{C}$  or  $T = 105 \pm 2^\circ\text{C}$ . The drying time required to achieve constant mass will vary depending on the type, quantity, and condition of the material. In most cases, an overnight ( $t = 16$  h) drying period is sufficient. Constant mass has been achieved when less than 0.1 % of the test sample wet mass is lost during an additional exposure to the drying process. Subsequent drying periods to verify constant mass shall be of at least 1 h in duration. The test portion for moisture content



# Rezultati & vplivi

Promocija odličnosti & interoperabilnosti

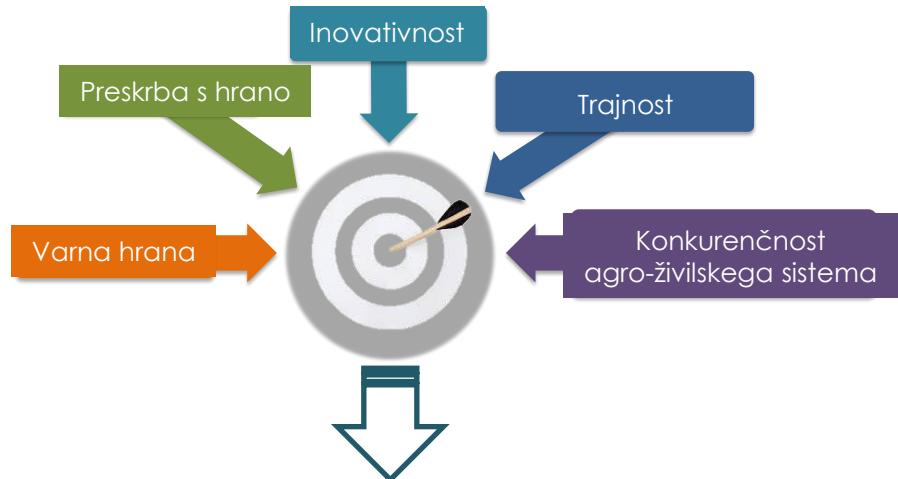
Digitalizacija in internacionalizacija  
agroživilskega sektorja

- Večja zanesljivost kakovostnih kmetijskih proizvodov na trgu
- Zmanjšanje ranljivosti proizvodne verige do goljufij in nedovoljenih posegov
- Izgradnja konkurenčnosti na objektivnih temeljih
- Spodbujanje ustreznih živil
- Krepitev internacionalizacije
- Razvoj novih produktov
- Uporaba novih tehnologij
- Razvoj inovativnih integriranih sistemov sledljivosti
- Povečanje zaupanja potrošnikov
- Omogočanje bolj zavestnih in zanesljivih odločitev
- Najboljše prakse po celotni živilski verigi
- Zmanjšanje odpadkov hrane

Celosten pristop za kakovostno & varno hrano

Izboljšanje varnosti, zdravja in trajnost produkcije

**Na poti k enotnim ciljem...**



Usklajevanje raziskav in inovacij z vrednotami, potrebami in pričakovanji celotne družbe

# **PODPORA MINISTRSTEV**

## **Pisma podpore:**

Ministrstvo za izobraževanje, znanost in šport

Ministrstvo za ekonomski razvoj in tehnologijo

Metrološki inštitut Slovenije

Ministrstvo za okolje

Ministrstvo za kmetijstvo, gozdarstvo in prehrano

**METROFOOD-RI je vključen v nacionalni Načrt razvoja raziskovalne  
infrastructure 2011-2020**

# Delavnica - ROBOTIKA

**SRIP ToP organizira delavnico na temo robotika**

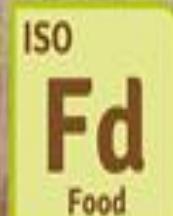
**4. december 2018**

***Velika predavalnica na Institutu „Jožef Stefan“***

## **Program:**

- 10:00 otvoritev delavnice,
- 10:20 pregled dela SRIP ToP - robotika v letu 2018,
- 10:30 robotika v Sloveniji - kompetence in izzivi,
- 11:50 odmor s prigrizkom,
- 12:30 zgodba o uspehu - Yaskawa,
- 12:50 povzetek predlogov razvoja človeških virov na področju robotike,
- 13:00 robotika – ključni gradnik znotraj SRIP ToP in v ostalih SRIPih,
- 14:00 zaključek.

**Vabljeni**



ERA Chair

# 1<sup>st</sup> ISO-FOOD International Symposium on Isotopic and Other Techniques in Food Safety and Quality

April 1-3, 2019, Piran, Slovenia

[iso-food.academicevent.net](http://iso-food.academicevent.net)

# Kontaktne osebe



## Hvala za vašo pozornost

