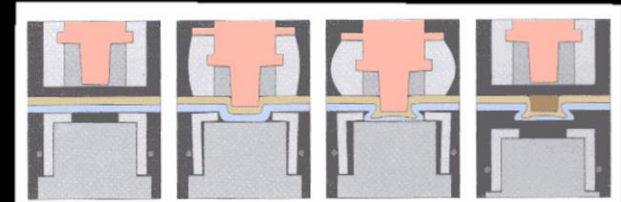
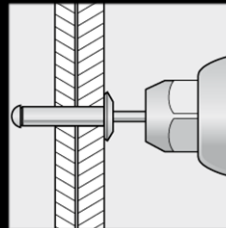
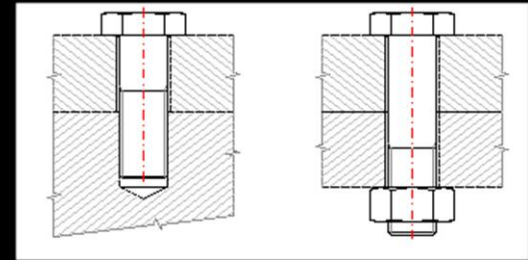
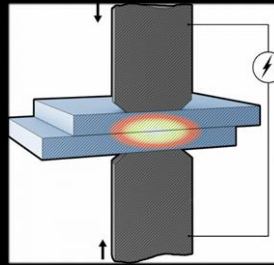






Standardni načini spajanja:

- Točkovno varjenje
- Vijačenje
- Kovičenje
- Klinč spoji



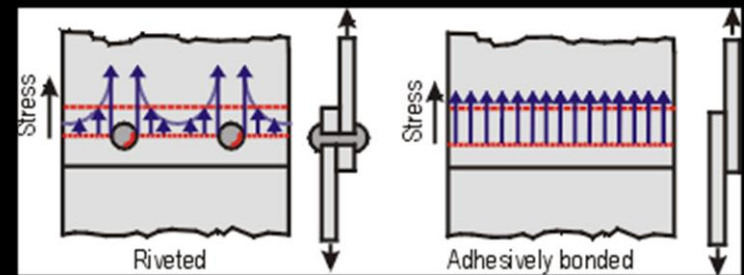
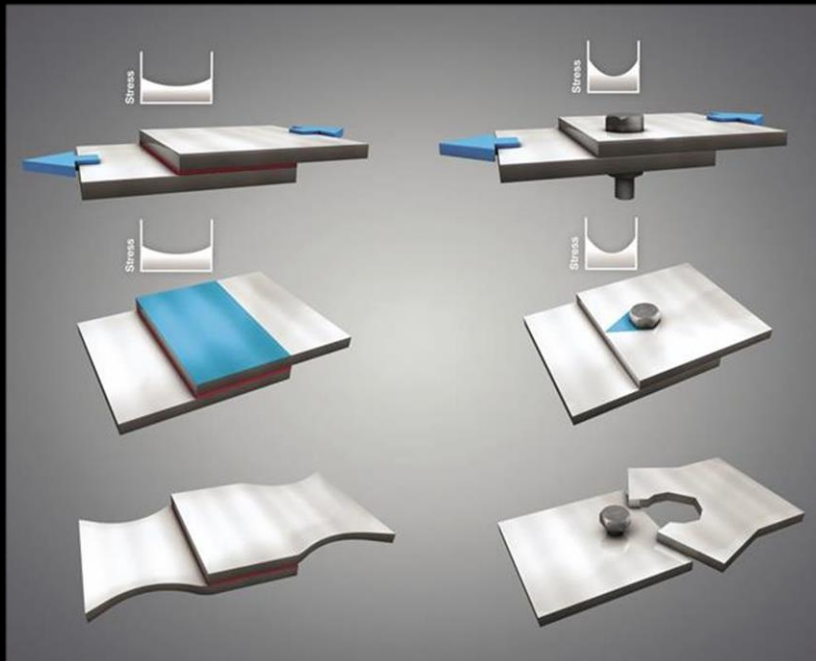
Standardni načini spajanja – dodatna obdelava:

- Brušenje
- Površinska zaščita
- Tesnjenje...



Porazdelitev obremenitve:

- Točkovna (kovičenje, točkovno varjenje, vijačenje)
- Enakomerno porazdeljena (lepljenje)



Lepljenje - prednosti:

- Enakomerna porazdelitev mehanskih obremenitev
- Sposobnost spajanja različnih materialov
- Hitra in poceni tehnika spajanja
- Zagotavlja prožnost in svobodnejše oblikovanje
- Lastnost tesnjenja – lepilo zapolni rege in praznine
- Zagotavlja tanek in neviden spoj
- Spoji so lahko toplotno/električno prevodni ali izolativni
- Odpravlja galvansko korozijo
- Dobra lastnost dušenja vibracij
- Dobra odpornost na utrujanje

Lepljenje - slabosti:

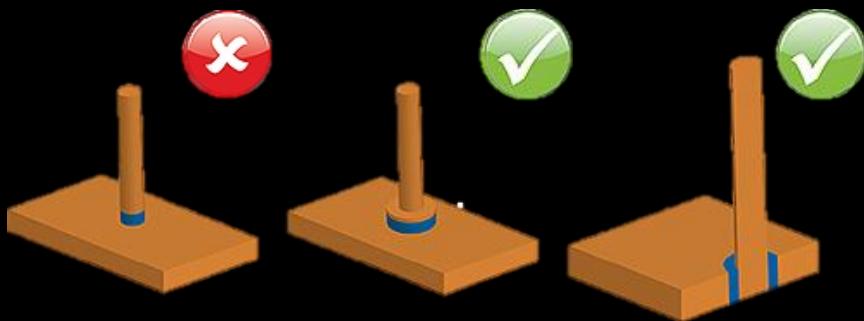
- Zahteva skrbno pripravo površin
- Potrebno je natančno mešanje komponent
- Potrebno je upoštevati čas utrjevanja
- Težko razstavljanje zlepljenih delov
- Omejitve pri pogojih za delo
- Spreminjanje lastnosti med uporabo

Univerzalno lepilo – ne obstaja!

Upoštevanje različnih dejavnikov:

- Material-podlaga
- Zahtevana trdnost lepilnega spoja
- Zahtevana elastičnost lepilnega spoja
- Izpostavljenost lepilnega spoja-izdelka
- Oblika lepilnega spoja
- Proizvodni pogoji
- Recikliranje
- Stroškovna učinkovitost
- ...

Izbira oblike lepjenja:



Lepila:

- Fleksibilna lepila
- Strukturna lepila
- Dvostransko lepilni trakovi



Epoksi lepila

Poliuretanska lepila

Metilmetakrilatna lepila



Dvostransko lepilni trakovi



EHB dvostransko lepilni trakovi





