

BRONASTO PRIZNANJE

Za inovacijo:

Uvedba vitke proizvodnje na stikalih KZS-2M in KZS-4M po sistemu KANBAN

Prejmejo:

Blaž Pleterski, Viktor Prašnikar, Franci Smrkolj, Gregor Vozel

Iz družbe Eti d.d. Izlake

Opis inovacije

Proizvodnji proces vitke linije KZS je bil izdelan namenoma za točno določen tip izdelka.

Namen celotnega procesa vitke linije je bila uvedba bolj kontinuiranega pretoka izdelkov od montaže do pakiranja brez vmesnih izgub zaradi dodatnega transporta, povečanje produktivnosti, boljša sledljivost izdelkov in hitro odkrivanje morebitnih napak.

V sklopu montaže je bila linija zasnovana z dvema med seboj ločenima linijama na osnovi paletnega sistema s transportiranjem preko transportnih trakov, kateri se na koncu linije združita. V istem trenutku je proces montaže mogoče izvajati le na eni od obeh linij (ali KZS-2M ali KZS-4M), nikoli pa liniji ne moreta obratovati istočasno. Ob koncu montažne linije s trakovi proces preide v fazo električnih testiranj, ki pa je bil zasnovan po principu podajanja izdelkov iz stroja na stroj.

Med napravo za justiranje bimetala in I3 kontrolo je nameščen, posebej v ta namen izdelan transportni trak, ki omogoča transport izdelkov od ene naprave do druge naprave pri čemer izdelki od začetka do konca traku potujejo 1h, zaradi hlajenja izdelkov med eno in drugo meritvijo.

V zadnjem delu procesa je sistem prenosa izdelkov izveden s pomočjo v U profil izdelane pločevine po kateri se izdelki transportirajo iz enega delovnega mesta na drugo. Na koncu linije se nahaja dvižni transporter na katerega se nalagajo končni proizvodi, katere nato transportni delavec odpremi v skladišče gotovih izdelkov.

Zaloga sestavnih delov za izdelavo izdelka je izvedena s pomočjo odprtih regalov po sistemu KANBAN

