



Gospodarska zbornica Slovenije

Območna zbornica Postojna



Priznanja GZS
za najboljše
inovacije v
Območni zbornici
Postojna
za leto 2007

Kazalo:

1. Uvodna beseda direktorja Območne zbornice Postojna
Inovacije - gibalno rasti, razvoja in dodane vrednosti
2. Uvodna beseda predsednika Odbora za inovacije pri OZ Postojna
Konkurenčno prednost graditi z inovacijami na dolgi rok
3. Predstavitev prejemnikov priznanj
 - 3.1. Bronasta priznanja
 - 3.2. Srebrna priznanja
 - 3.3. Zlata priznanja
4. Prejemniki priznanj in diplom za inovacije od leta 2002 dalje

Inovacije, gibalo rasti, razvoja in dodane vrednosti

Poslovni in razvojni trendi dokazujejo, da je inovativnost in tehnološka prodornost postala konkurenčni dejavnik uspeha v 21. stoletju. Hkrati pa je pri podjetjih opaziti, da svojih tehnoloških in poslovnih inovacij ne izkoriščajo dovolj učinkovito za svojo prepoznavnost in povečanje prihodka. Eden od pristopov, kako opozoriti poslovno okolje na poslovne in tehnološke inovacije so tudi priznanja, ki jih že šesto leto zapored podeljuje GZS-Območna zbornica Postojna.



Igor Blažina

Podjetja ne morejo več dosegati zastavljenih ciljev v konkurenčnem okolju samo z obvladovanjem stroškov, ampak morajo z novimi procesi, znanji, poslovnimi modeli in proizvodi ter storitvami povečati prihodke in rast poslovanja. To je skupna ugotovitev najbolj odgovornih oseb v podjetjih širom po svetu in v domačem okolju.

V preteklem letu je bilo opravljenih kar precej analiz, ki so potrdile potrebo po inovacijah v prihodnosti. V Gartnerjevi letni anketi 2007 CIO Survey (www.gartner.com) je več kot 1.400 direktorjev informatike po celem svetu med 10 najpomembnejših poslovnih izzivov postavilo izgradnjo kompetitivne prednosti, rast prometa in hitrejše inoviranje. Raziskave tudi kažejo, da bo do leta 2010 kar 50% največjih globalnih podjetij (Global 1000) formaliziralo program inovacij in mu namenilo sredstva, infrastrukturo, vodstvo in definirane procese.

IBM-ova študija, izvedena med 765 direktorji največjih podjetij v letu 2007, je jasno pokazala, kako pomembne so inovacije. Več kot 65 odstotkov jih pravi, da bodo v prihodnjih dveh letih prisiljeni radikalno spremeniti svoj način poslovanja, če želijo ohraniti svojo konkurenčnost. Te spremembe ne bodo usmerjene le v razvoj novih proizvodov in storitev ali v povečanje učinkovitosti procesov, ampak predvsem v uvedbo novih poslovnih modelov in spremembe v načinu

poslovanja. (Finance 26. 3. 2008)

Spodbujanje inovativnosti je zato stalnica v najprodornejših podjetjih, ki so tako vedno korak pred konkurenco. V najinovativnih podjetjih, sleherni zaposleni prispeva letno najmanj po 10 idej za izboljšave. V slovenskem okolju se s takim dosežkom pohvali le malo število podjetij. Velik vpliv na izrabo inovativnosti imata način vzpodbujanja inovativnosti in stimuliranja inovatorjev ter inovacijska kultura, ki jo razvijajo vodstva podjetij z zaposlenimi.

Poslanstvo območne gospodarske zbornice Postojna pa je promoviranje njihovih dosežkov, predstavitve inovacij javnosti in druženje inovatorjev iz cele regije. Z vsakoletnim razpisom za izbor najboljših inovacij v regiji je omogočeno inovatorjem, da predstavijo svoje dosežke, ki so plod domačega znanja in najboljše nagradijo s priznanji. Na ta način želijo vzpodbujati inovativno razmišljanje in dvigovati stopnjo razvitosti podjetništva v regiji.

Igor Blažina
Direktor Območne
zbornice Postojna

Prispevek inovatorjev k povečanju gospodarskih koristi se povečuje

Konkurenčno prednost graditi z inovacijami na dolgi rok

Odbor za inovacije pri Območni gospodarski zbornici Postojna je šesti razpis za izbor najboljših inovacij v regiji ocenil kot uspešen. To potrjuje povečano število prijav kot tudi izdatnejši finančni učinki. Odbor je za leto 2005 prejel 14 predlogov prijav, za leto 2006 17 in za leto 2007 kar 21. V slednjih je sodelovalo 57 inovatorjev (v razpisu za leto 2006 je sodelovalo 32 inovatorjev). Skupna korist prijavljenih inovacij znaša cca 4 milijone €.



Stanislav Kaluža

Predlagatelji 21 inovacij so z realizacijo inovacij dosegli zelo ugodne finančne učinke. Ob cca 5 milijonih € vlaganj, ki so bila potrebna za njihovo realizacijo, znaša letna gospodarska korist (zlasti v obliki nižjih proizvodnih stroškov) za cca 1,5 milijona € ter za cca 2,5 milijona € večji obseg letnih prihodkov iz prodaje na domačih in tujih trgih.

Predmet razpisa so inovacije, ki jih razumemo kot vsaka koristna novost, ki jo za tako opredelijo odjemalci. Lahko je tehniška ali pa tudi ne. Koristnost novosti v praksi se dokazuje z uspešno prodajo na domačem ali mednarodnem trgu, v primeru koristne uporabe v organizaciji, kjer je nastala, pa s podatki uporabnikov. Inovacija je proces uresničevanja novih idej in ugodja za uporabnike ali kupce. Uspešna podjetja razumejo inovacije kot nosilca konkurenčne prednosti, rasti in dodane vrednosti.

Inovacija je po pravilih OECD pretvorba ideje v tržni produkt ali storitev, nov izboljšan proizvodni ali distribucijski proces ali nova metoda socialnih storitev. V tej povezavi je inovacija torej sinonim za uspešno proizvodnjo, prilagoditev in izkoriščanje novosti v ekonomskem in socialnem smislu.

V splošnem inovacije po vsebini delimo na programske, tehnično-tehnološke, organizacijske, upravljalne, metodološke, itd.

Inovativnost v podjetjih, ki so vključena v projekt Območne zbornice Postojna, je usmerjena predvsem na proizvode in tehnologije izdelave, v manjši meri še na druge vire ali sredstva, ki jih organizacija ali podjetje uporablja za izgradnjo poslovne vrednosti, na primer na: poslovne procese, storitve, poslovne in marketinške modele, organizacijsko strukturo, menedžerske prakse in informacijsko področje.

Da je inovativnost možna in nujna tudi na drugih področjih dela in življenja, kaže tudi zgleden primer iz področja kulture. Letos je predstavljena inovacija znanega bistriškega slikarja in svobodnega umetnika Jožeta Šajna, ki je uvedel v prakso nov način slikarskega izražanja.

Značilno za inovacije je, da konkurenčno prednost omogočijo le za omejen čas, zato je nujna ustvariti razmere in sistemsko urediti vzpodbudno okolje, v katerem bodo ljudje opogumljeni stalno predlagali nove ideje in jih skozi inovacije nenehno uvajali ter dosegali stalen napredek. Kdor neha napredovati, nazaduje.

Stanislav Kaluža
Predsednik Odbora za inovacije
Območne zbornice Postojna

Bronasta priznanja

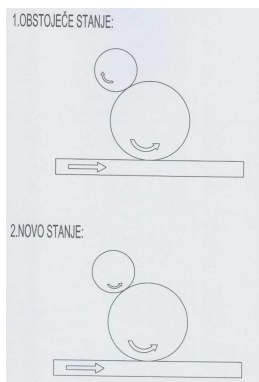
Z št.	Avtor (ji)	Inovacija	Podjetje
1	Jože Šajn	Ciklus slik - instalacij "Kult lepote"	Jože Šajn, samostojni umetnik, Ilirska Bistrica
2	Žiga Stramič Tadej Otoničar Gregor Kebe	Reverz vrtenje valjev	Brest Pohištvo d.o.o. Cerknica
3	Rudi Fatur Branko Bergoč Zvone Nagode	Optimiranje razreza lesa na več listni krožni žagi	Javor IPP d.o.o. Pivka
4	Milan Plos Peter Petrič Nikola Magovac	Optimizacija izdelave GN posode 1/6X200	Kovinoplastika Lož d.d. Stari trg pri Ložu
5	Marjan Čibej Valter Frank	Avtomatska linija za razsek perutnine	Proma d.o.o. Ilirska Bistrica
6	Ljubo Nadoh	Univerzalno grlo na plastenkah	PET PAK proizvodnja in trgovina d.o.o. Ilirska Bistrica
7	Franc Bečaj	Jeralni spoj plošče na preklap	Brest Pohištvo d.o.o. Cerknica



1



3



2



4



5



6

Jeralni spoj plošče na preklap

Avtor inovacije:

Franc Bečaj

Predlagatelj:

Brest Pohištvo d.o.o.

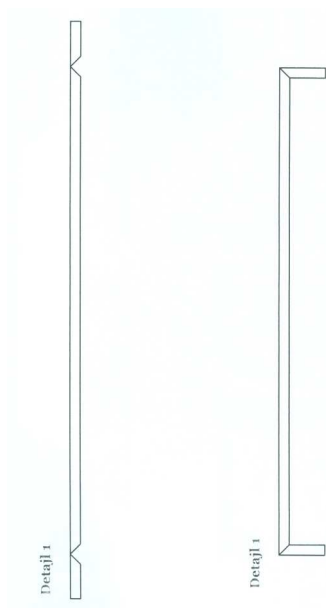
Naslov:

Cesta 4. maja 18,
1380 Cerknica

<http://www.brest.si>
E-pošta: info@brest.si

Opis inovacije:

S to izboljšavo tehnološkega postopka se je močno poenostavila izdelava mizne plošče iz proizvodnega programa. Ta poenostavitev pri površinski obdelavi ravne plošče, se je izvedla s pomočjo CNC obdelovalnega stroja, ki opravi 90° izrez pod kotom 45° na obeh čelnih straneh plošče. Pri tem je potrebno paziti, da izrez sega le do furnirja nalepljenega na licu plošče. V končni fazi imata ploskev in rob mize enako teksturo furnirja.



Izrez pod kotom na obeh čelnih straneh plošče

Reverz vrtenje valjev

Avtorji inovacije:

**Žiga Stramič
Tadej Otoničar
Gregor Kebe**

Predlagatelj:

Brest Pohištvo d.o.o.

Naslov:

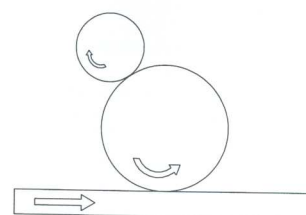
Cesta 4. maja 18,
1380 Cerknica

<http://www.brest.si>
E-pošta: info@brest.si

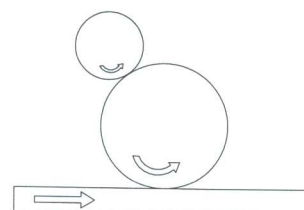
Opis inovacije:

Izboljšava tehnološkega postopka se nanaša na postopek redčenja UV lakov, ki se uporablja v lakiranju obdelovalnih površin pohištvenih elementov. Na UV lakirni liniji B se je uporabljala večja količina razredčila, ki jih narekuje postopek razlivanja laka red UV utrjevanjem. Zmanjšanje porabe razredčila so dosegli tako, da so spremenili smer vrtenja dozirnih valjev, pri čemer je kakovost površinske obdelave ostala na isti ravni.

1.OBSTOJEČE STANJE:



2.NOVO STANJE:



Spremenjena smer vrtenja dozirnih valjev

Univerzalno grlo na plastenkah

Avtor inovacije:

Ljubo Nadoh

Predlagatelj:

**PET PAK
proizvodnja in trgovina d.o.o.**

Naslov:

Vilharjeva cesta 40
6250 Ilirska Bistrica

<http://www.venex-vn.si>
E-pošta: petpak@siol.net



Ljubo Nadoh

Opis inovacije:

Po starem postopku izdelave grla na plastenkah, ki se uporabljajo n.pr. v industriji kozmetike, se je zaporka spojila s telesom plastenke na več načinov, najpogosteje s potiskom od zgoraj ali z navijanjem okoli grla. Grlo plastenke je bilo oblikovano tako, da je imelo samo eno možnost zapiranje plastenke z zaporko.

Po novem postopku izdelave plastenk je avtor inovacije oblikoval grlo plastenke tako, da je omogočeno zapiranje plastenke na več načinov. S posebno izdelanim orodjem, katerega idejo je prav tako podal avtor inovacije je omogočena izdelava plastenk, ki imajo univerzalno grlo, uporabno je za zaporko na potisk in hkrati z navojem.

Tovrstno plastenko lahko sedaj odjemalci v različnih industrijah uporabijo na različnih specializiranih proizvodnih polnilnih linijah, saj se na grlo plastenke lahko vstavi zaporka s potiskom od zgoraj ali z navijanjem. Grlo plastenke je oblikovano tako, da omogoča namestitve več različnih oblik zapork.



Univerzalno grlo na plastenki

Avtomatska linija za razsek perutnine

Avtorja inovacije:

Marjan Čibej, Proma
Valter Frank, Frank proizvodnja strojev

Predlagatelj:

Proma d.o.o.

Naslov:

Stritarjeva ulica 31
6250 Ilirska Bistrica

<http://www.proma.si>

E-pošta: info-proma@t-2.net

Opis inovacije:

Inovacija je uvedena na avtomatski liniji za razsek perutnine teže do 3 kg/kos, kjer je možno izvršiti razrez do 2000 kos/uro zaklancev. Razrez se vrši kontinuirano na visečem transporterju, kjer se hitrost oziroma kapaciteta regulira s pomočjo frekvenčnega regulatorja.

Pri novi tehnološki rešitvi je obešanje zaklancev ročno, sedem modulov na avtomatski liniji pa samodejno izvede šest rezov: razrez kril, prs, hrbta 1, hrbta 2, stegen in beder. Po novem postopku sta potrebna za upravljanje in nadzor linije le dva delavca, po starem postopku pa so bili potrebni še štirje delavci več.

Inovativnost linije se kaže v kontinuiranem in avtomatiziranem delovanju, v namestitvi modulov na mesta, kjer želimo dobiti proizvode. Nova tehnološka rešitev se kaže v tem, da gre za avtomatsko linijo male kapacitete, kjer so moduli postavljeni na liniji in kjer je možna povezava z vsemi ostalimi linijami v klavnici preko avtomatskih preobešalcev.



Marjan Čibej



Valter Frank



Pogled na avtomatsko linijo za razsek perutnine



Optimizacija izdelave GN posode

Avtorji inovacije:

Milan Plos, Kovinoplastika
Peter Petrič, Kovinoplastika
Nikola Magovac, samostojni podjetnik

Predlagatelj:

Kovinoplastika Lož, d.d.

Naslov:

Cesta 19. oktobra 57
1386 Stari trg pri Ložu

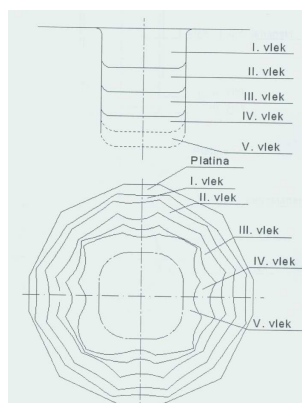
<http://www.kovinoplastika.si>
E-pošta: info@kovinoplastika.si



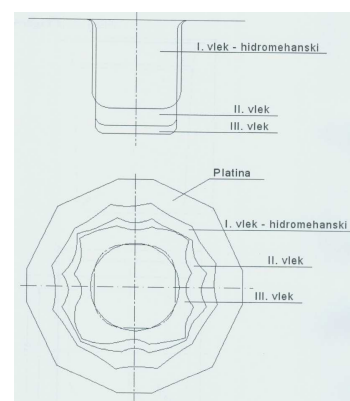
Milan Plos



Nikola Magovac



Star postopek izdelave



Nov postopek izdelave

Opis inovacije:

Star način izdelave GN posod 1/6x200 je potekal s petimi operacijami globokega vleka in s po dvema vmesnima rekristalizacijskima žarjenjema venca polizdelka in celotnega polizdelka. Zaradi lokalnega žarjenja je bilo potrebno luženje polizdelkov.

Po novem postopku so najprej spremenili obliko polizdelka ter uvedli hidromehanski globoki vlek. Na ta način so zmanjšali število operacij ter s tem dosegli nižje stroške izdelave in višjo stopnjo kakovosti (manj izmeta). Korist izboljšave postopka izdelave je tudi v zmanjšanju obremenjenosti okolja in sicer zaradi manjše porabe energije in ukinitve kemične operacije luženja.



GN posoda

Optimiranje razreza lesa na večlistni krožni žagi

Avtorji inovacije:

Rudi Fatur, Javor IPP
Branko Bergoč, Javor IPP
Zvone Nagode, NMC d.o.o.

Predlagatelj:

Javor IPP d.o.o. Pivka

Naslov:

Kolodvorska cesta 91,
6257 Pivka

<http://www.javor.si>
E-pošta: ipp@javor.si

Opis inovacije:

Avtorji inovacije so v iskanju ustrezne rešitve za povečanje produktivnosti v proizvodnji elementov za opažne plošče predlagali in izdelali optimer na večlistni krožni žagi. Le-ta danes predstavlja optimalno rešitev pri razrezu nerobljenih desk.

V inovativni tehnološki postopek je vključen čitalec za zajemanje podatkov. Linija funkcionira tako, da delavec postavi nerobljeno desko na verižni transporter. Med transportom do večlistne krožne žage se računalniško zajamejo podatki o obdelovancu preko UV senzorjev do faze pozicioniranja. Računalniški program krmili desko na optimalno mesto glede na položaj desetih krožnih žag, nakar jo dvizni valji transportirajo v stroj za razrez.

Inovacija prispeva k večji produktivnosti, boljšemu izkoristku materiala, višji kakovosti procesa in boljšim delovnim pogojem.



Branko Bergoč



Rudi Fatur



Zvone Nagode



Ultrazvočni senzori za zajem podatkov



Optimer na večlistni krožni žagi

Ciklus slik - instalacij »Kult lepote«

Avtor inovacije:

Jože Šajn

Predlagatelj:

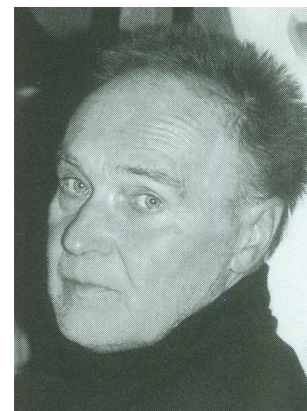
**Polona Škodič,
umetnostna zgodovinarica**

Naslov predlagateljice:

Epica, knjigarna in galerija Postojna
6230 Postojna

Naslov avtorja:

Jurčičeva 22
6250 Ilirska Bistrica



Jože Šajn

Opis inovacije:

Slikar Jože Šajn je izrazit samohodec in raziskovalec, njegovo slikarstvo je angažirano. V zadnjem ciklusu slik, poimenovanem KULT LEPOTE, se je inovativno lotil tematike, ki opozarja na manipulacijo s človekom, na psihično nasilje nad njim in posledično na izgubo lastne identitete.

Slikar je to storil tako, da je v središče kompozicije postavil dekliški ali ženski obraz, drugi plan pa pogosto dopolnil s kolažnimi vložki in igrivo poslikavo okvirja slik. V tem smislu so na Šajnovih slikah ženski obrazi raztegnjeni kot na natezalnici. Obarvi lepotic in njihova koža je napeta na robove slik z dvema ščipalkama. Ob tem pa vsakega od njih oblikuje svojski izraz, čutne ustnice in oči različnih oblik in barv.

Razpotegnjeni smejoči ženski obrazi niso samo slike, domiselno nanizane ali vpete nekakšne sestavljanke, temveč so svojevrstne reliefne instalacije, v katerih posebno vlogo odigravajo ozadja. Nekatera imajo za podlago stara ljubezenska pisma ali kuharske recepte, v drugih je koncept optične globine večplastnejši.

Bistvena novost slikarske tehnike, ki jo je avtor ponudil v tej tematski zamisli, je dvonivojska slika – instalacija, v kateri imata oba nivoja enakovredno sporočilno vrednost. V zadnjem ciklusu »Kult lepote« je uporabljena nova tehnika slik in nova oblikovalska rešitev, sporočilna vrednost gledalcem je sporočena skozi več dimenzij slike.



Srebrna priznanja

Z št.	Avtor (ji)	Inovacija	Podjetje
1	Igor Otoničar Peter Stražičar Omar Jagodnik Matjaž Furlan Žarko Likar Samo Žnidarčič Igor Gerželj	Robotizacija proizvodnje in optimizacija procesa vzglavnika Opel Corsa, Vectra, Zafira	KOLEKTOR LIV Predelava plastike d.o.o. Postojna
2	Dušan Strle Peter Tadič Samo Petrič	Vratna zapora MVD avtomatik	Roto Lož d.o.o. Stari trg pri Ložu
3	Leo Lakota Jadran Šetina Barbara Boštjančič Mitja Pugelj Gašper Sekula	»4Smartfuture« (Pametno orodje prihodnosti)	Ferbit, računalniški inženiring d.o.o. Ilirska Bistrica
4	Damijan Krt Boštjan Čeperlin	Kosmit v roli	Plama - pur d.d. Podgrad
5	Janez Seles Andrej Frank Damjan Valenčič	Proizvodna linija pelet	Frank proizvodnja strojev Valter Frank s.p., Gornja Bitnja
6	Aleksander Debevec Petra Skok Jasna Perc	Piščančje meso in izdelki obogateni z Ω 3 maščobnimi kislinami	Pivka perutninarstvo d.d. Pivka
7	Anton Šorc Jože Pivk Miro Posega	Robotizacija gibljive cevi sesalnika	KOLEKTOR LIV Predelava plastike d.o.o. Postojna
8	Slavko Malnar	Varnostno vrtljivo nagibno okovje (VNO) z jeklenimi kavli (GK)	Roto Lož d.o.o. Stari trg pri Ložu
9	David Škrab	Spajanje in zvijanje ohišij ventilatorjev	Tehnovent David Škrab s.p. Ilirska Bistrica
10	Danilo Ivančič Bojan Ivančič Mitja Ivančič	Brezšivna cev iz mehke poliuretanske pene	Daibo Franc Danilo Ivančič s.p. Podgrad
11	Ljubo Nadoh	Dvojna zaporka	Venex Nadoh Vesna s.p. Ilirska Bistrica



Robotizacija proizvodnje in optimizacija procesa izdelave vzglavnika

Dvojna zaporka

Avtor inovacije:

Ljubo Nadoh

Predlagatelj:

Venex Nadoh Vesna s.p.

Naslov:

Vilharjeva cesta 40
6250 Ilirska Bistrica

[http: //www: venex-vn.si](http://www.venex-vn.si)
E-pošta: venex@siol.net



Ljubo Nadoh

Opis inovacije:

Doslej so se začimbe ali podobne snovi ponujale v stekleničkah, ki so imele običajno samo eno možnost doziranja vsebine, ali na fino, v majhnem odmerku ali na grobo z večjim odmerkom. Doziranje se je izvajalo preko pokrovčka ali zaporke, pri čemer je bila odprtina za posipanje prilagojena eni dimenziji doziranja.

Po novem postopku izdelave zapork je avtor inovacije oblikoval pokrovček tako, da je omogočeno doziranje vsebine iz stekleničke s širokim grlom na dva načina oz. za fino ali grobo doziranje. Če končni uporabnik želi dozirati na fino, izbere tisto stran pokrovčka, ki ima majhne luknjice, če pa želi večjo količino vsebine, pa odpre tisti del pokrovčka, ki ima večjo odprtino. To je dvojna zaporka.

Avtor je predlagal tudi izboljšavo postopka tesnjenja vsebine stekleničke pred zunanjimi vplivi. Na spodnji strani zaporke je namestil posebno alu enoslojno ali več slojno folijo, ki po indukcijskem postopku hermetizira vsebino v steklenički. Koristi te izboljšave se pri končnih uporabnikih kažejo z enostavnejšim dostopom do vsebine v steklenički, ker ima hkrati izbiro med finim ali grobim doziranjem ter v večji zaščiti vsebine v steklenički pred zunanjimi vplivi, ki vplivajo na kakovost in trajnost uporabe (vlaga, temperatura, prah, daljši rok trajanja ipd).



Dvojna zaporka



Brezšivna cev iz mehke poliuretanske pene

Avtorji inovacije:

Danilo Ivančič
Bojan Ivančič
Mitja Ivančič

Predlagatelj:

Daibo Franc Danilo Ivančič s.p.

Naslov:

Podgrad 52
6244 Podgrad

[http://www: daibo-sp.si](http://www.daibo-sp.si)
E-pošta: daibo@siol.net

Opis inovacije:

Po starem postopku izdelave tulcev ali cevi iz mehkih poliuretanskih pen so za različne filtre oblikovali cevi tako, da so jih izdelovali in oblikovali z lepljenjem, varjenjem ali šivanjem iz mehkih poliuretanskih plošč različnih debelin. Moteč dejavnik pri tem je bil spoj ali šiv, ki je zagotavljal stik dveh koncev plošče, ki sta se oblikovala v cev ali tulec.

Po novem postopku izdelave pa so avtorji inovacije oblikovali in konstruirali orodje, ki omogoča izdelavo cevi brez šivanja, lepljenja ali varjenja. S takim postopkom izdelave je dosežena enaka struktura pene po celotnem notranjem ali zunanjem obodu. To zagotavlja optimalno izkoriščanje fizikalno kemijskih lastnosti mehke poliuretanske pene, ki so pomembne za izbrane funkcije filtrov.



Danilo Ivančič



Bojan Ivančič



Mitja Ivančič



Brezšivna cev iz mehke poliuretanske pene

Spajanje in zvijanje ohišij ventilatorjev

Avtor inovacije:

David Škrab

Predlagatelj:

**Tehnovent
David Škrab s.p.**

Naslov:

Vilharjeva cesta 34
6250 Ilirska Bistrica

[http://www: tehnovent.si](http://www.tehnovent.si)
E-pošta: tehnovent@siol.net

Opis inovacije:

Pri izdelavi ventilatorjev sta operaciji spajanja in zvijanja dekapirane pločevine zahtevali veliko časa, poleg tega pa je bila potrebna še operacija barvanja.

V postopku izdelave prezračevalnih naprav je avtor najprej predlagal in izpeljal zamenjavo pločevine. Namesto dekapirane pločevine je pričel uporabljati pocinkano pločevino. S to zamenjavo je odpravil barvanje pločevine, pri čemer se trajnost in kakovost uporabe izdelkov ni zmanjšala.

Naslednjo izboljšavo je avtor predlagal in izvedel na spojih pločevine na stranicah ohišja ventilatorjev. Po novem postopku se spoj ustvari z vtičanjem jezička v režo pločevino in z zvijanjem jezička na stranico ohišja.

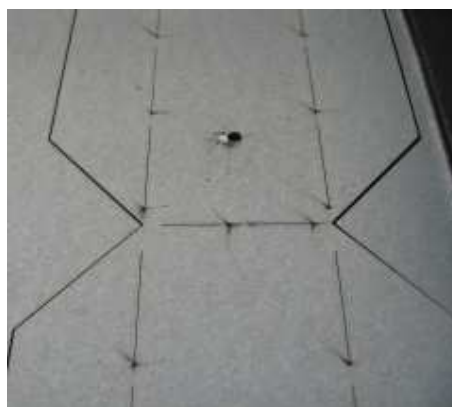
Avtor je na ventilatorjih realiziral še tretjo izboljšavo. Po starem postopku je zvijanje pločevine v obliko pravega kota dosegel z uporabo strojne opreme. Po novem postopku pa je na mestih pregibov ali zvijanja pločevine s pomočjo laserskega rezalnika izvedel črtkasto perforacijo. Zvijanje v različne nagibe ali kote se izvede s prosto roko, brez uporabe strojne opreme. Hkrati pa zagotavlja zadostno nosilnost, trdnost oz. tiste lastnosti, ki so potrebne za kvalitetno konstrukcijo ohišja ventilatorja.



David Škrab



Radialni ventilator



Laserska perforacija pločevine
in zvita pločevina



Varnostno vrtljivo nagibno okovje z jeklenimi kavlj

Avtor inovacije:

Slavko Malnar

Predlagatelj:

**ROTO LOŽ
proizvodnja okovja d.o.o.**

Naslov:

Lož, Cesta 19. oktobra 52
1386 Stari trg pri Ložu

<http://www.kovinoplastika.si>
E-pošta: info@kovinoplastika.si



Slavko Malnar

Opis inovacije:

Varnostno vrtljivo nagibno okovje s kavlj, ki se uporablja za okna in balkonska vrata, ima izvirno rešitev patentirano v Nemčiji in sodi med najvarnejša okovja.

Nova rešitev predstavlja nadgradnjo posluževanja in zasuk pololive za 180 stopinj ter omogoča poleg vrtenja še nagibanje okenskega krila.

Inovacijo odlikuje zlasti izboljšana ponudba glede varnosti in enostavnejša sestava izdelka.



Detajl rešitve vogalnika



Okovje za okno v zaprtem položaju

Robotizacija gibljive cevi sesalnika

Avtorji inovacije:

Anton Šorc
Jože Pivk
Miro Posega



Anton Šorc



Jože Pivk

Predlagatelj:

KOLEKTOR LIV
Predelava plastike d.o.o.

Naslov:

Industrijska cesta 2
6230 Postojna

[http: //www: liv.si](http://www.liv.si)
E-pošta: liv@kolektor.si



Miro Posega

Opis inovacije:

Gibljiva cev je del sesalnika, ki povezuje sesalnik s krtačo in s tem omogoča odsesavanje prahu in nečistoče.

Po starem postopku so uporabljali segrevanje z vročim zrakom, ki je zmehčal profil nato pa sta ga vrteča kolesčka z ustrezno silo zvarila med seboj.

Po novem postopku pa je gibljiva cev izdelana po postopku ekstrudiranja profila, ki ga z lepilno nitko v namenski napravi oblikujejo v gibljivo cev neskončne dolžine.

Robotizirana celica omogoča avtomatsko izdelavo in je povezana v proces linijske izdelave celotne cevi. Razvili so lasten koncept prijemanja in lepljenja gibljive cevi in pri tem uporabili za manipulacijo ABB robota. Cev je izredno gibka zato so bila razvita prilagojena prijemala, manipulacija in lepilni segmenti. Koncepti doziranja izdelkov so prilagojeni in optimirani zahtevam procesov.



Lepilna naprava za proizvodnjo gibljive cevi

Piščančje meso in izdelki obogateni z omega 3 maščobnimi kislinami

Avtorji inovacije:

Aleksander Debevec
Petra Skok
Jasna Perc

Predlagatelj:

PIVKA
perutninarstvo d.d.

Naslov:

Kal 1
6257 Pivka

<http://www.pivkap.si>
E-pošta: info@pivkap.si



Aleksander Debevec



Petra Skok



Jasna Perc

Opis inovacije:

Novost na slovenskem trgu prehrablenih izdelkov je piščančje meso in izdelki, ki so po naravni poti obogateni z omega 3 maščobnimi kislinami. S tem je povečana kakovost tovrstne zdrave prehrane.

Do povečanega učinka kakovostnejšega piščančjega mesa, so inovatorji prišli z idejo o spremembi sestave naravne mešanice žit (spremembe na vhodnih surovinah) in s prilagojenim postopkom prireje - krmljenja (posebno načrtovana prehrana). Ta kombinacija je omogočila podvojeno količino omega 3 maščobnih kislin in ugodnejše razmerje med omega 3 in omega 6 maščobnimi kislinami, kar hkrati povečuje učinke zdrave prehrane



Piščančje meso in izdelki obogateni z omega 3 maščobnimi kislinami

Proizvodna linija pelet

Avtorji inovacije:

Janez Seles, Frank proizvodnja strojev
Andrej Frank, Frank proizvodnja strojev
Damijan Valenčič, samostojni podjetnik

Predlagatelj:

Frank proizvodnja strojev
Valter Frank s.p.

Naslov:

Gornja Bitnja 8
6255 Prem

<http://www.frank.si>
E-pošta: frank@siol.net

Opis inovacije:

Avtorji inovacije so zasnovali povsem avtomatizirano in računalniško krmiljeno proizvodno linijo za izdelavo pelet. Ključni del inovacije je tehnološka izboljšava postopka priprave surovin pred mletjem in avtomatizacija proizvodnje linije.

Elevatorja dozirata mešanico različnih vrst lesa iz sekancev in žaganja različnih vlažnosti tako, da proizvodna linija ne potrebuje sušilnika surovine. Odpravo sušilnika so avtorji dosegli tako, da so optimirali mešanico lesnih odpadkov, kar pomembno vpliva na zmanjšanje stroškov izdelave.

Večja produktivnost, zanesljivost in kakovost izdelave pelet je dosežena z lastnimi rešitvami optimizacije proizvodnje, ki jo regulirajo glede na vhodne parametre surovin.



Janez Seles



Andrej Frank



Damijan Valenčič



Kosmit v roli

Avtorja inovacije:

Damijan Krt, Plama-pur
Boštjan Čeperlin, Vinprom d.o.o.

Predlagatelj:

Plama-pur d.d.

Naslov:

Podgrad 17
6244 Podgrad

<http://www.plama-pur.si>
E-pošta: info@plama-pur.si



Damijan Krt



Boštjan Čeperlin

Opis inovacije:

Pri povečani uporabi mehke poliuretanske pene nastaja velik poslovni interes po recikliranju te pene, kar omogoča dodaten zaslužek podjetju. Bistvo inovacije je v ponudbi nove oblike izdelka, to je kosmit v obliki role - folije.

V tehnologiji izdelave pa je novost uvedba vodne pare za kemijsko reakcijo vezanja kosmičev, ki vključuje tudi ustrezno konstrukcijsko rešitev opreme za izdelavo in izboljšano obliko kalupa preše v obliki cilindra. Ta omogoča izdelavo kosmita v obliki valja, v nadaljnjem postopku pa se iz tega valja razrežejo folije kosmita in pakirajo kot role.

Reciklirana PUR pena v obliki folije nastopa kot nov izdelek, ki se intenzivno uveljavlja v gradbeništvu, zlasti kot material za dušenje udarnega zvoka med etažami. Podobno funkcijo dušenja zvoka opravlja tudi v avto-industriji (obloge v notranjosti avtomobila). V čevljarški industriji pa se pretežno uporablja kot toplotni izolator v športni obutvi.

Kosmit blok v obliki valja (desno zgoraj)
Razrez kosmit bloka v folije - role (desno spodaj)



4SMARTFUTURE

(pametno orodje prihodnosti)

Avtorji inovacije:

Leo Lakota, Ferbit
Jadran Šetina, Ferbit
Barbara Boštjančič, Ferbit
Mitja Pugelj, študent
Gašper Sekula, PKK d.o.o.

Predlagatelj:

FERBIT
računalniški inženiring d.o.o.

Naslov:

Vojkov drevored 14
6250 Ilirska Bistrica

<http://www.ferbit.net>
E-pošta: info@ferbit.net



Projekt programske opreme **4SmartFuture** je nastal na ideji, kako čim lažje, ceneje in učinkoviteje zgraditi, spremljati in nadzorovati mrežo pospeševalcev prodaje, trgovskih zastopnikov, prevoznikov, skladišča z naročanjem izdelkov, spremljave podatkov, poročil, izdelave statistik, nadzora od kjerkoli in kadarkoli, z možnostjo vstopa samo registriranih uporabnikov s certifikati. Vsa ta opravila so bila doslej vodena deloma ročno, deloma avtomatizirano, vsekakor medsebojno ne povezano, kar je povečevalo porabo časa in stroške izvajanja ter nadzora.

Sistem **4SmartFuture** je osnovan na tehnologiji Advanced Mobile Logistic System in deluje s pomočjo pametnega telefona in web aplikacije. Sistem omogoča celovito in zanesljivo on-line komunikacijo z delavci, ne glede na lokacijo, nadzor nad delom, možnost pravočasnega odziva, pregled komunikacije med njimi, ažurne in hitre informacije, na katere lahko naročnik projekta pravočasno odreagira.

Uporaba sistema je enostavna s splošno razširjeno tehnologijo, z mobilnimi telefoni ali dlančniki, z bluetooth barcode čitalnikom in web aplikacijo, ki deluje s pomočjo GPRS, UMTS sistema, 24 ur, 7

dni v tednu. Podpira organizacijo večjega števila delavcev, pozicionerjev, potnikov in prevoznikov,

Programska oprema (izdelana s pomočjo odprtokodnega sistema) je ločena na dva dela, in sicer na mobilni in web del aplikacije. Mobilni del omogoča interno komunikacijo, reporting in naročanje. Web del poleg tega omogoča še analize, historične preglede, dnevnik dela in celotno administracijo. Oba dela pridobivata in pošiljata podatke v centralno SQL bazo. Mobilni del komunicira preko GPRS, UMTS sistema, online, kar pomeni, da so vsi podatki vidni takoj na web delu oz. v notranjem sistemu uporabnika.

Programska oprema **4SmartFuture** nudi točen, hiter, kakovosten, varen podatek, kjerkoli se izvajalec nahaja, sposobna je sprejemanja in obdelovanja velikega obsega informacij ter je fleksibilna za možne nadgradnje in rast skupaj s poslom. Je lahko uporabna za zaposlene na terenu in ne zahteva dolgega in zahtevnega šolanja. Postavljena arhitektura omogoča lahko integracijo z obstoječimi notranjimi integracijskimi sistemi. Podatke zajema na posameznih lokacijah, tudi brez gsm pokritosti, saj jih shranjuje v telefonu in nato sinhronizira ob vzpostavitvi signala.

Vratna zapora MVD avtomatik

Avtorja inovacije:

**Dušan Strle
Peter Tadič
Samo Petrič**



Dušan Strle



Peter Tadič

Predlagatelj:

**ROTO—LOŽ
proizvodnja okovja d.o.o.**

Naslov:

Cesta 19. oktobra 52
1386 Stari trg pri Ložu

[http: //www: kovinoplastika.si](http://www.kovinoplastika.si)
E-pošta: info@kovinoplastika.si



Samo Petrič

Opis inovacije:

Vratna zapora MVD avtomatik je namenjena za mehansko avtomatsko zaklepanje vrat.

Mehansko avtomatsko zaklepanje vrat pomeni večje udobje za končnega uporabnika ter popolnoma novo smer v avtomatskem zapiranju vrat.

Novost izdelka je v tem, da za zaklepanje vrat ni več potreben ključ, zaklepanje se izvrši s pomi-
kom kljuke navzgor in zaklepanje vseh zapirnih
elementov kakor tudi blokada zapaha se izvede
samodejno.

Rešitev predstavlja svetovno novost in je zaščite-
na z Evropskim patentom.



Robotizacija proizvodnje in optimizacija procesa vzglavnika Opel Corsa, Vectra, Zafira

Avtorji inovacije:

**Igor Otoničar
Peter Stražišar
Omar Jagodnik
Matjaž Furlan
Žarko Likar
Samo Žnidarič
Igor Gerželj**



Igor Otoničar



Peter Stražišar

Predlagatelj:

**KOLEKTOR LIV
Predelava plastike d.o.o.**

Naslov:

Industrijska cesta 2
6230 Postojna

<http://www.liv.si>
E-pošta: liv@kolektor.si



Omar Jagodnik



Matjaž Furlan

Opis inovacije:

Proces izdelave vzglavnikov za različne proizvajalce avtomobilske opreme predstavlja zaključno celoto zaporednih proizvodnih operacij.

Pri načrtovanju je upoštevan princip integrirane celične proizvodnje, kar pomeni izdelavo izdelka od začetka do konca znotraj proizvodne celice z uporabo tehnologije brizganja, sestavljanja, nadzora kakovosti, manipulacije in strege.

Proizvodna celica je popolnoma avtomatizirana. Posamezne operacije so nadzorovane z video nadzornimi elementi in kontrolnimi napravami. Celica je skupek standardne opreme in namensko zgrajenih strojev, ki so bili zasnovani in izdelani v Sloveniji. Pri delu smo aplicirali več osne, zglobne robote. Celica predstavlja visoko zmogljivo opremo, kar nam omogoča izdelavo potrebne količine plastičnih insertov vzglavnika s taktom 3 - 4 sekund.



Žarko Likar



Igor Gerželj



Zlata priznanja

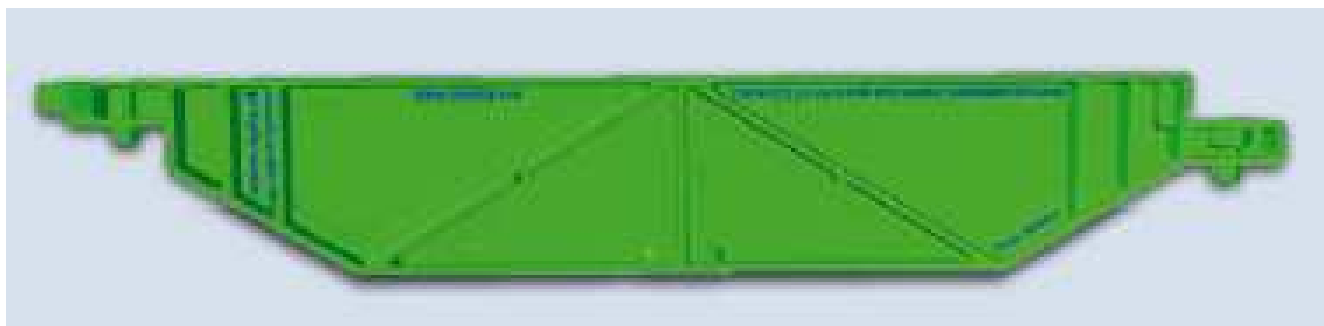
Z št.	Avtorji	Inovacija	Podjetje - predlagatelj
1	Lori Posega Ana Marija Možina Jože Hartl Edvard Progar	Stropni opažni sistem Epic ECO Sky Speed	EPIC, d.o.o., Postojna
2	Janko Lenarčič Matjaž Gustinčič Franko Ogrizek Robert Vidergar Jože Pivk Matjaž Smrdelj	Razvoj izdelka in procesa Galileo- zapiralo odtoka vode za nastavljanje količine vode v WC splakovalniku	KOLEKTOR LIV Predelava plastike d.o.o. Postojna
3	Sašo Ožbolt Valentina Vičevič Andrej Štanta Jadwiga Rataj	Multifunkcionalno pohištvo »4SIDES4«	BREST Pohištvo d.o.o. Cerknica



Multifunkcionalno pohištvo



Zapiralo odtoka vode v WC splakovalniku



Element stropnega opažnega sistema

Za najboljše inovacije v Sloveniji za leto 2007,
se bodo potegovalе inovacije,
ki so prejele zlato priznanje Območne zbornice Postojna.

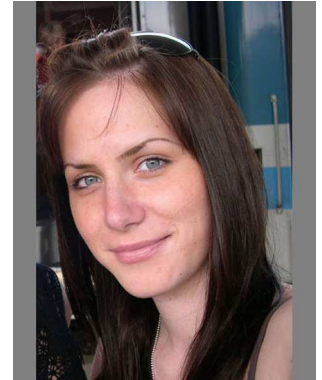
Multifunkcionalno pohištvo »4sides4«

Avtorji inovacije:

**Sašo Ožbolt
Valentina Vičevič
Andrej Štanta
Jadwiga Rataj**



Sašo Ožbolt



Valentina Vičevič

Predlagatelj:

**Brest
Pohištvo d.o.o.**

Naslov:

Cesta 4. maja 18
1380 Cerknica

[http: //www: brest.si](http://www.brest.si)
E-pošta: info@brest.si



Andrej Štanta

Opis inovacije:

Sistem modularnega inteligentnega pohištva poimenovan »4SIDES4«, prilagodljivega različnim prostorskim dimenzijam in potrebam uporabnika, lahko stalno ali začasno spreminja svojo obliko in funkcijo.

Inovativen pristop te unikatne zamisli obvladovanja spremenljive multifunkcionalnosti je zaščiten s patentom.

Posamezni kosi pohištva se sestavljajo, razstavljajo, spreminjajo položaje, nadgrajujejo ipd. in se odzivajo/prilagajajo vsakokratni specifični potrebi. Premične zvočne stene, ki so jih konstrukcijsko opremlili z vgrajenimi zvočniki, elektrifikacijo in ostalo vsebino, so pravzaprav hibrid med gradbeno in stanovanjsko steno in pohištvo saj vsebujejo vse pomembne komponente obojega.

Program 4sides4 sodi med multifunkcionalno pohištvo, ki je postavljeno na kolesa, kar omogoča prosto gibanje po celotnem prostoru (stanovanju). Gibanje sten je možno v vseh smereh prostora in tudi okoli lastne osi.

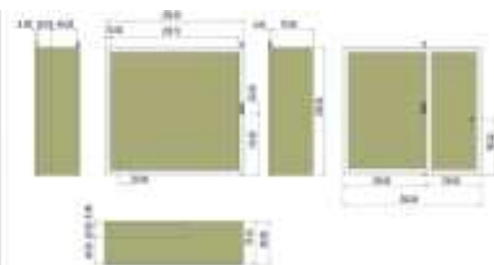
Konstrukcija s sponami omogoča fiksiranje pohištvene stene na stacionarno enoto v prostoru, le-to predstavlja omara, sklop omar ali stena. V primeru tovrstne pritrditve, stena poleg funkcije pregradnega elementa omogoča tudi funkcijo vrat.

Multifunkcionalno pohištvo vključuje tudi multifunkcionalno sestavljivo ležišče s premičnim mostom. Ki ponuja funkcije spanja, sedenja, delovne ali jedilne mize, počivanja, shranjevanja itd.

Prednosti multifunkcionalnega pohištva:

- Povečanje maksimalnega izkoristka prostora
- Hitra menjava oblike pohištva
- Sprememba enega prostora v več prostorov in obratno
- Racionalno pohištvo, majhno število elementov in različne kombinacije, itd

Sistem se prilagaja tako potrebam uporabnikov, da zadovoljijo svoje vitalne bivalne potrebe kot tudi prostorskim (lokacijskim) potrebam.



- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.
- Modułowy system mebli biurowych - w pełni elastyczny i łatwy w montażu, składający się z wielu elementów.



Możliwe połączenia



Przykład wykonania



www.mebel.pl

str. 100



Razvoj izdelka in procesa Galileo - zapiralo odtoka vode za nastavljanje količine vode v WC splakovalniku

Avtorji inovacije:

**Janko Lenarčič
Matjaž Gustinčič
Franko Ogrizek
Robert Vidergar
Jože Pivk
Matjaž Smrdelj**

Predlagatelj:

**KOLEKTOR LIV
Predelava plastike d.o.o.**

Naslov:

Industrijska cesta 2
6230 Postojna

<http://www.liv.si>
E-pošta: liv@kolektor.si

Opis inovacije:

Zapiralo odtoka je sklop v WC splakovalniku. Njegova osnovna funkcija je odpiranje želene količine splakovalne vode iz rezervoarja WC splakovalnika v školjko in 100%-no tesnenje v vmesnem času, ko splakovalnik ni v uporabi. Je novost na svetovnem tržišču.

Predlagana univerzalna rešitev, ki je zaščitena z dvema patenti, pomeni:

- velik prihranek za proizvajalca - izdelava samo enega sklopa, ki pokrije vse zahteve trga (samo ena zaloga, manj logističnih težav, majhno število sestavnih delov...)
- velika prednost za uporabnika - omogočena ima oba načina splakovanja DUO in PUSH-STOP, kar mu omogoča maksimalno varčevanje pitne vode.
- prijazen izdelek do inštalaterja - sklop je zaradi svoje enostavnosti in dovršenosti izvedbe izredno

enostaven za vgradnjo in priključitev, kar pomeni kratek potreben čas za vgradnjo in skoraj izključena je možnost napačne sestave ali vgradnje.

Avtorji inovacije so poleg razvoja izdelka razvili tudi proces izdelave.

Načrtovan proces izdelka Galileo izvajajo v integrirani proizvodni celici, kjer je vključeno avtomatsko zalaganje linije z materialom, brizganje izdelkov z nadzorom procesnih parametrov, manipulacija in strega linije z roboti, avtomatsko sestavljanje polizdelkov, video nadzor izdelkov in testiranje gibljivosti končnega izdelka ter 100% preizkus delovanja končnega izdelka.

Kompletna celica je priključena na centralni informacijski sistem za spremljanje tehnološko-kakovostnih podatkov. To omogoča sledljivost izdelka do končnega uporabnika.



Janko Lenarčič



Matjaž Gustinčič



Franko Ogrizek



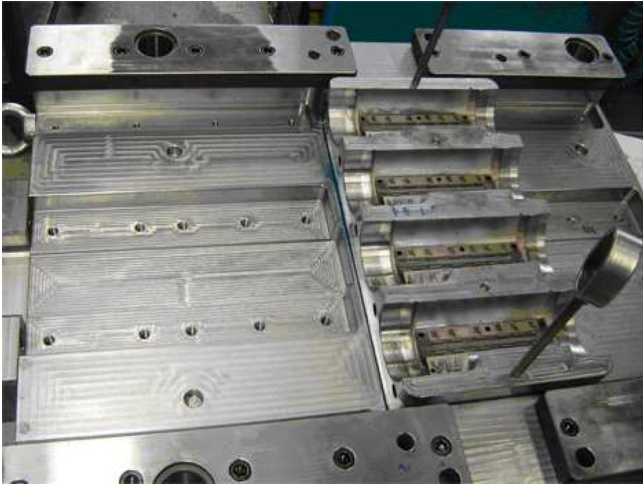
Robert Vidergar



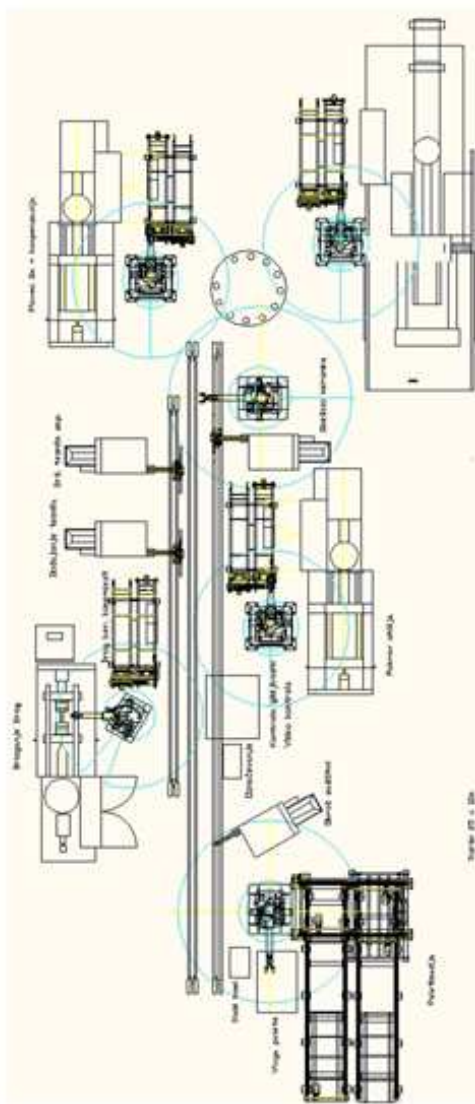
Jože Pivk



Matjaž Smrdelj



Termoplastično orodje za izdelavo zapirala



Tloris celice Galileo



Zapiralo odtoka vode Galileo za nastavljanje
količine vode v WC splakovalniku

Stropni opazni sistem Epic ECO Sky Speed

Avtorji inovacije:

**Edvard Progar
Lori Posega
Ana Marija Možina
Jože Harl**

Predlagatelj:

**Epic Commerce —
podjetje za zunanjo in
notranjo trgovino in
športni inženiring d.o.o.**

Naslov:

Kazarje 10
6230 Postojna

[http: //www: epic.si](http://www.epic.si)
E-pošta: epic@epic.si



Edvard Progar



Lori Posega



Ana Marija Možina

Opis inovacije:

EPIC ECO SKY SPEED stropni opazni sistemi narejeni iz steklenih vlaken in kompozitnih materialov predstavljajo popolno novost na svetovnem tržišču opaznih sistemov.

Stropni opazni sistem vsebuje naslednje lastnosti:

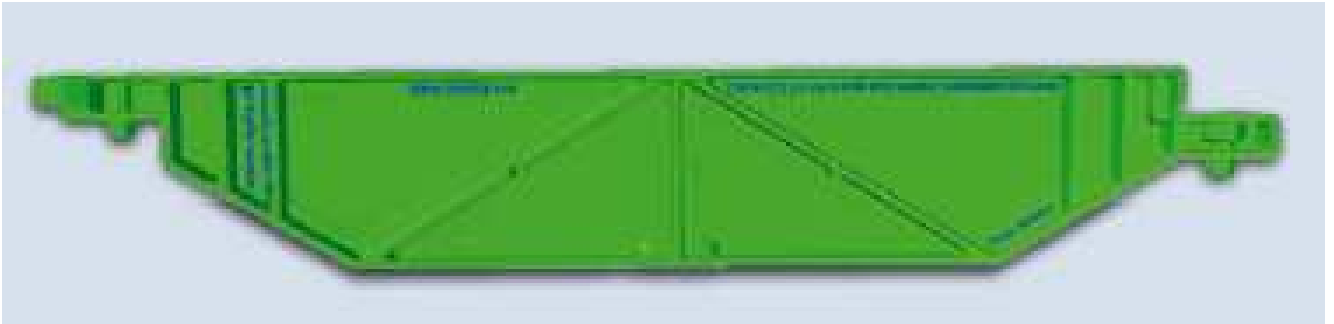
- nadomešča vse doslej uporabljene podporne sisteme, kot so »« leseni nosilci, aluminijasti nosilci, železni nosilci, trami itd.;
- univerzalnost uporabe – lahko se uporablja samostojno ali v kombinaciji z drugimi opaznimi sistemi (aluminijasti kasetni sistemi, opazne plošče, vezane plošče »bosanke«, železni opazni sistemi itd.) ali kot samo podporni element stropnega opaža;
- uporablja se lahko v vodi, tako slani kot sladki
- uporablja se lahko pri izredno nizkih temperaturah do -23° C – ali pri izredno visokih temperaturah do 50° C;
- majhna teža – nosilec je težak 7,5 kg; noben izmed kompozitnih elementov ne presega mase 17,6 kg.
- točkovno prenese obremenitev več kot 3 t
- omogoča opažanje vseh dimenzij prostorov –

z njim lahko opažajo vse dimenzije stropnih plošč na gradbiščih, saj se sestavlja po dolžini, lahko se uporablja vzporedno, zaporedno, izmenično;

- velika nosilnost – vgrajena steklena vlakna omogočajo podpiranje stropne plošče do debeline 50 cm brez problemov;
- enostavnost zaradi majhnega števila elementov – sestavljajo ga trije elementi: podpornik, ECO Speed nosilec in EPIC ECO kasetni element;
- omogoča lahko skladiščenje;
- enostavnost montaže, lahko ga sestavlja le en delavec, saj je lahek,
- zaradi svoje dolžine 140 cm in njegove tehnologije ga lahko poljubno sestavljamo bodisi po dolžini ali v kvadratu itd.;
- omogoča zelo hitro delo;
- elementi so na paletah in so enostavni za rokovanje.

Podjetje Epic d.o.o. je z razvojem novega stropnega sistema postalo svetovni nosilec razvoja na področju kompozitnih opaznih sistemov ojačanih s steklenimi vlakni.

Stropni opazni sistem Epic ECO Sky Speed



*Velika nosilnost elementov, majhna teža, enostavno opažanje,
je samo nekaj osnovnih značilnosti elementa, ki sestavlja stropni opazni sistem*



EPIC ECO SKY SPEED sestavlja lahko le en delavec



Lahko skladiščenje



*Stropni opazni sistem sestavljajo trije elementi:
podpornik, ECO SPEED nosilec, EPIC ECO kasetni element.*



Hitra montaža

Prejemniki priznanj in diplom od leta 2002 dalje

Leto		Inovator	Predlagatelj inovacije	Naziv inovacije
2002	Z	Janko Lenarčič	LIV Plastika d.o.o. Postojna	Izboljšava zapirala odtoka splakovalnika
	Z	Matjaž Gustinčič Andrej Magajna Janko Lenarčič	LIV Plastika d.o.o. Postojna	Nova Izvedba zapirala odtoka vode z dvojnimi izpustom v WC izplakovalniku
	Z	Janez Poje Boris Štok Aagard Erik	Kovinoplastike Lož d.d.	Uvedba pridrževalne plošče pri izdelavi pomivalnikov
	Z	Aleksander Vukovič Franc Arko Jože Petrovčič	Kovinoplastika Lož d.d.	Srednja zapora za polkna
	S	Marjan Ravšelj Aleksander Kljun	Kovinoplastike Lož d.d.	Celovita informacijska podpora pri vodenju proizvodnje
	S	Dušan Strle Rafael Zabukovec	Rotolož, d.o.o. Lož	Robna razporna gonilka z dvojnimi oprijemom v zapirni element
	S	Branko Jurca, Rudi Glažar	Javor Pivka d.d. Pivka	Oblikovanje nakladalnega stola
	B	Dušan Vampelj Peter Tadič	Rotolož, d.o.o. Lož	Nov mehanizem za zaviranje pogonskih letvic pri zapori vrat
	B	Jadran Maurič Valter Frank Tone Mur Marko Šenkinc	Plama-pur d.d. Podgrad	Nova proizvodna linija za izdelavo čistilnih gobic
	B	Damjan Krč	Plama-pur d.d. Podgrad	Enakomerna celična struktura pri proizvodnji etrskih pen
	B	Jože Šlosel	Brest Pohištvo d.o.o Cerknica	Izboljšava robovnega lepljenja programa Anton
2003	Z	Slavko Malnar	Rotolož d.o.o. Stari trg pri Ložu	Izboljšava nastavka zapore za okna in vrata z nasproti delujočimi kavli
	S	Mag. Robert Ivančič Jožef Jagodnik Boris Miklavčič	LIV Kolesa d.o.o. Postojna	Uvedba nove tehnologije izdelave koles za kontejnerje
	S	Milan Plos Urban Fratina Leon Šepec	Kovinoplastika Lož d.d. iz Starega trga pri Ložu	Robotizacijo delovnega mesta
	S	Boštjan Šimenc	Izoterm-Plama d.d. Podgrad	Izboljšava tehnologije izdelave folije iz ekspandiranega LDPE
	B	Zoran Guštin Rudi Zadel Aleksander Jakovina	Javor d.d. Pivka	Uvedba nove plošče za sistemske opaže ISOPLYFORM
	B	Rudi Tomšič Branko Žnidaršič	Javor d.d. Pivka	Izoljšava stiskalnice za proizvodnjo plošč iz umetnih mas
	B	Viktor Tomšič	LIV Plastika d.o.o. Postojna	Racionalizacija hladilnega sistema za hlajenje tehnološke vode
	B	Matej Šabec	LIV Kolesa d.o.o. Postojna	Tehnična izboljšava avtomatskega sestavljanja koles
	B	Tomaž Suhadolnik Franjo Lipovac Dario Ogrin	Kovinoplastika Lož d.d. iz Starega trga pri Ložu	Uvedba transportne palete s spominom
	B	Sašo Malalan	Pivka perutninarstvo d.d.	Uvedba novega izdelka kunčje hrenovke
	B	Ivan Žnidaršič	Pivka perutninarstvo d.d.	Tehnična izboljšava čistilne naprave klavnice Kal in izkoriščanje gniliščnega bioplina

Leto		Inovator	Predlagatelj inovacije	Naziv inovacije
	B	Ludvik Brnetič Bojan Mahnič Maksimiljan Knafelc	Lesonit d.d. Ilirska Bistrica	Izboljšava linije za krojenje luščenega furnirja
	B	Branko Dekleva Anton Delost	TIB Transport d.d. iz Ilirske Bistrice	Izdelava polprikolice za prevoz nevarnih snovi
	B	Jadran Maurič mag. Marko Šenkinc Valter Frank	Plama-pur d.d. Podgrad	Uvedba nove linije za izdelavo lepljenih kompozitov.
	D	Mirjam Dolgan Irena Žgur	Plama-pur d.d. Podgrad	Uvedba računalniške integracije informacijskih podsistemov za podporo proizvodnemu procesu
	D	Damijan Krt Rajko Surina	Plama-pur d.d. Podgrad	Uvedba lepljenja dvoslojnega papirja v navitkih
	D	Jordan Lapajne	Liv plastika d.o.o. Postojna	Tehnična izboljšava preprečitve sprejemanja polietilenskih vrečk
	D	Janez Rebec	Pivka perutninarstvo d.d. Neverke	Uvedba računalniške aplikacije za podporo procesa odločanja na področju prodaje s pomočjo programskega orodja olap
	D	Jože Šlosel	Brest pohištvo d.o.o. Cerknica	Uvedba novega stroja za lepljenje okvirjev izdelka corras
	D	Dr. Ciril Kastelic	Plama-pur d.d. Podgrad	Uvedba nove naprave za diskontinuirano penjenje mehke, poltrde in trde poliuretanske pene - discofoam
	D	Zoran Guštin Rudi Zadel	Javor d.d. Pivka	Uvedba nove težko gorljive vodoodporne vezane plošče pyros ply
	D	Zoran Guštin Rudi Zadel	Javor d.d. Pivka	Uvedba nove vezane plošče multiboard
	D	Marko Bizjak	Pivka perutninarstvo d.d. Neverke	Uvedba tobogana za piščance
	D	Milan Štrukelj	Brest pohištvo d.o.o. Cerknica	Tehnična izboljšava brušenja hrbtišč
	D	Stane Pirš	Brest pohištvo d.o.o. Cerknica	Tehnična izboljšava tehnološkega postopka horizont
	D	Franc Prelec	Pivka perutninarstvo d.d. Neverke	Uvedba aplikacije za vodenje evidenc in izračun delovnega časa
2004	Z	Damijan Malnar Jože Petrovčič Slavko Malnar Dušan Sterle Samo Petrič	Roto Lož, proizvodnja okovja d.o.o. Stari trg pri Ložu	Pripirna gonilka
	Z	Branko Gril	LIV Hidravlika d.o.o.	Postavljalna noga
	Z	Jože Rován	LIV Kolesa, predelava kovin in plastike, d.o.o.	Transportno kolo z zavoro za vozičke
	S	Ernest Kapelj	JAVOR Pivka d.d. iz Pivke	Povečanje produktivnosti proizvodnje in analiza vrednosti plemenitega furnirja»
	S	Milan Plos Robert Levstek, Silvo Sterle	KOVINOPLASTIKA Lož, industrija kovinskih in plastičnih izdelkov d.d. iz Starega trga pri Ložu	Vlek pomivalnika iz enega kosa, različnih globlin in dimenzij posod»
	S	Gregor Deurič	LIV PLASTIKA d.o.o. iz Postojne	Vodni filter – separator
	B	Branko Dekleva	TIB TRANSPORT d.d. iz Ilirske Bistrice za	Prenosna naprava za krmiljenje zapornih elementov avtocistern za prevoz nevarnih snovi»
	B	Mag. Marko Šenkinc	MARSEN ŠENKINC MARKO s.p. iz Šembij, občina Ilirska Bistrica	Uporaba pristopa objektnega programiranja pri krmiljenju galvanske linije»

Leto		Inovator	Predlagatelj inovacije	Naziv inovacije
	B	Boštjan Šimenc	IZOTERM – PLAMA d.d. iz Podgrada, občina	Novi izdelki iz penjenega polietilena in orodja za njihovo izdelavo»
	B	Slavko Perkan	PLAMA-PUR d.d. iz Podgrada	Izdelava stroja za odstranjevanje odrezkov pri izdelavi ležišč»
	B	Jože Šlosel	BREST POHIŠTVO d.o.o. iz Cerknice	Stroj za rezkanje in brušenje oboda mizne plošče»
	B	Žarko Likar	LIV PLASTIKA d.o.o. iz Postojne	Razvoj procesa izdelave vzglavnika A3300
	D	Tomaž Vadnjal	LIV ORODJARNA d.o.o. iz Postojne	Optimizacija rutinskih del pri modeliranju orodij s programskim paketom pro/engineer wildfire
	D	Janez Seles	FRANK, PROIZVODNJA STROJEV, Valter Frank s.p. iz Gornje Bitnje,	Izboljšava nastavitve stroja za frezanje gobic»
	D	Stojan Batista, Samsa Rajko	IPIL d.o.o. iz Ilirske Bistrice	»Lovilec isker za tovorna in osebna vozila«
	D	Andrej Bergoč Srečko Kovačič	TELES, telekomunikac.	Uvedba dostopa do interneta po širokopasovnem omrežju kableske TV»
	D	Franci Špeh	BREST POHIŠTVO d.o.o. iz Cerknice	Program za izdelavo kalkulacij
2005	Z	Aleksander Vukovič Damijan Malnar	Kovinoplastika Lož, d.d., Stari trg pri Ložu	ARX wind - novo polkensko okovje
	Z	Edvard Progar Lori Posega Robert Lerinc Karmen Progar Gorazd Stamenkovič Andrej Stevič Borut Tušar	EPIC, d.o.o., Postojna	EPIC ECO plastični opažni sistemi
	S	Boštjan Šimenc Ingrid Vičič	Izoterm-Plama, d.d., Podgrad	EPE folija 0,5 mm kaširana s HD folijo v liniji
	S	Stanko Česen David Kodrič Primož Frank Peter Grginič Borut Batista Gregor Štemberger	Stadij, d.o.o., Postojna	Kompaktna čistilna naprava Guliver
	S	Jadran Maurič	Plama-pur, d.d., Podgrad	Aplikacija členkastega plastičnega transportnega traku na stiskalnici rol
	B	Bojan Gorjanc Valter Frank Marko Šenkinc	Plama-pur, d.d., Podgrad	Dvižna miza s transporterjem
	B	Jadran Maurič Bojan Gorjanc Valter Frank	Plama-pur, d.d., Podgrad	Transportno skladiščna paleta za role
	B	Matjaž Gustinčič Janko Lenarčič	LIV Postojna, hidravlika, stroji, plastika, d.d., Postojna	Ventilno telo polnilnega ventila in postopek izdelave ventilnega telesa
	B	Zoran Guštin Mitja Kozjan Rudi Zadel	Javor Pivka, d.d., Pivka	»!ONOPLY«- plošča za podove transportnih vozil
	B	Fidele Vergan	Fidele Vergan, Ilirska Bistrica	CH_select – računalniški program za homeopatsko zdravljenje
	D	Viktor Kebe	BREST Pohišstvo, d.o.o.	Racionalni pristop k vzdrževanju osnovnih sredstev
	D	Tomaž Knafelc	Pivka perutninarstvo, d.d.	Povezava krmilnih linij
	D	Boris Rebec	Pivka perutninarstvo, d.d.	Racionalno prezračevanje objekta za rejo živali

Leto		Inovator	Predlagatelj inovacije	Naziv inovacije
	D	Milan Sušelj Smerdel Zlatko Boris Rebec Stojan Sušelj	Pivka perutninarstvo, d.d.	Ventilacijska stena predvalilnika
2006	Z	Janko Lenarčič Matjaž Gustinčič Matjaž Furlan Žarko Likar Gorazd Kandare Igor Penko Jože Pivk	LIV Postojna, hidravlika, stroji, plastika d.d.	Avtomatizirana proizvodna celica za izdelavo polnilnega ventila splakovalnikov
	Z	Slavko Malnar	Roto Lož, proizvodnja okovja d.o.o. Stari trg pri Ložu	Razporna gonilka 7,5 NT
	S	Peter Gorenc Damjan Oblak	Pivka perutninarstvo, d.d.	Njami hrenovke brez ovoja iz piščančjega mesa in njami piščančja posebna salama z omega 3 maščobnimi kislinami
	S	Petra Skok Diana Sedmak	Pivka perutninarstvo, d.d.	Pripravljeno za peko piščanec in polovica piščanca
	S	Bojan Gorjanc Robert Černe Bojan Hlača Marko Šenkinc	Plama-pur d.d.	Avtomatizirana linija za strojno pakiranje čistilnih gobic
	S	Damijan Krt	Plama-pur d.d.	Proizvodnja Trinity gobic na liniji v NČG
	S	Peter Tadič Dušan Strle	Roto Lož, proizvodnja okovja d.o.o. Stari trg pri Ložu	Zapora eksentričnega čepa KB
	B	Samo Petrič	De Vin	Vzmetni odbojnik
	B	Valter Frank Marjan Čibej	FRANK, PROIZVODNJA STROJEV, Valter Frank s.p. iz Gornje Bitnje,	Hladilno pretočni tunel za klavnico
	B	Primož Jereb	Ydria motors	Merjenje opletanja ventilatorjev
	B	Manfreda Robert	Ydria motors	Spremljanje zastojev v proizvodnji
	D	Miran Straus Ivan Pivk Peter Frim	Ydria motors	Enota avtomatskega cinjenja
	D	Janez Trček	Ydria motors	Natisk vprijemalke na postaji 13
	D	Franc Špeh	BREST Pohištvo, d.o.o.	Izdelava mostišč Stockholm
	D	Jože Šlosel	BREST Pohištvo, d.o.o.	Režkanje utora pokončnih pregrad
	D	Petar Lautar	BREST Pohištvo, d.o.o.	Profiutežni papir Stockholm
	D	Leon Krnel	Srednja gozdarska in lesarska šola	Tehniški dnevi za osnovne šole na SGLŠ Postojna

Priznanja GZS za najboljše inovacije v Območni zbornici Postojna za leto 2007

Bronasto priznanje prejmejo:

1. **Jože Šajn**, svobodni umetnik – slikar iz Ilirske Bistrice, za inovacijo: »Ciklus slik - instalacij Kult lepote«
2. **Žiga Stramič, Tadej Otoničar, Gregor Kebe**, vsi zaposleni v Brest Pohišstvo d.o.o. Cerknica, za inovacijo: »Reverz vrtenje valjev«
3. **Rudi Fatur in Branko Bergoč**, oba Javor IPP Pivka, **Zvone Nagode**, NMC d.o.o. Logatec, za inovacijo: »Optimiranje razreza lesa na večlistni krožni žagici«
4. **Milan Plos in Peter Petrič**, oba Kovinoplastika Lož d.d. Stari trg pri Ložu, **Nikola Magovac**, samostojni podjetnik, za inovacijo: »Optimizacija izdelave GN posode«
5. **Marjan Čibej**, Proma d.o.o. Ilirska Bistrica, **Valter Frank**, Frank, proizvodnja strojev, Gornja Bitnja, za inovacijo: »Avtomatska linija za razsek perutnine«
6. **Ljubo Nadoh**, PET PAK proizvodnja in trgovina d.o.o. Ilirska Bistrica, za inovacijo: »Univerzalno grlo na plastenkah«
7. **Franc Bečaj**, Brest Pohišstvo d.o.o. Cerknica, za inovacijo: »Jeralni spoj plošče na preklon«

Srebrno priznanje prejmejo:

1. **Igor Otoničar, Peter Stražišar, Omar Jagodnik, Matjaž Furlan, Žarko Likar, Samo Žnidarčič, Igor Gerželj**, vsi KOLEKTOR LIV Predelava plastike d.o.o. Postojna, za inovacijo: »Robotizacija proizvodnje in optimizacija procesa vzglavnika Opel Corsa, Vectra, Zafira«
2. **Dušan Strle, Peter Tadič, Samo Petrič**, vsi Roto Lož d.o.o. Stari trg pri Ložu, za inovacijo: »Vratna zapora MVD avtomatik«
3. **Leo Lakota, Jadran Šetina, Barbara Boštjančič**, vsi Ferbit, računalniški inženiring, d.o.o. Ilirska Bistrica, **Mitja Pugelj**, študent, **Gasper Sekula**, PKK d.o.o., Ljubljana za inovacijo: »4Smartfuture« (Pametno orodje prihodnosti)
4. **Damijan Krč**, Plama-pur d.d. Podgrad, **Boštjan Čeperlin**, Vinprom d.o.o. Ljubljana, za inovacijo: »Kosmit v roli«
5. **Janez Seles, Andrej Frank**, oba Frank proizvodnja strojev Valter Frank s.p. Gornja Bitnja, **Damjan Valenčič**, samostojni podjetnik, Ilirska Bistrica, za inovacijo: »Proizvodna linija pelet«
6. **Aleksander Debevec, Petra Skok, Jasna Perc**, vsi Pivka perutninarstvo d.d. Pivka, za inovacijo: »Piščančje meso in izdelki obogateni z omega 3 maščobnimi kislinami«
7. **Anton Šorc, Jože Pivk, Miro Posega**, vsi KOLEKTOR LIV Predelava plastike d.o.o. Postojna, za inovacijo: »Robotizacija gibljive cevi sesalnika«
8. **Slavko Malnar**, Roto Lož d.o.o. Stari trg pri Ložu, za inovacijo: »Varnostno vrtljivo nagibno okovje z jeklenimi kavljji«
9. **David Škrab** Tehnovent David Škrab s.p., Ilirska Bistrica, za inovacijo: »Spajanje in zvijanje ohišij ventilatorjev«
10. **Danilo Ivančič, Bojan Ivančič, Mitja Ivančič**, vsi Daibo Franc Danilo Ivančič s.p. Podgrad, za inovacijo: »Brezšivna cev iz mehke poliuretanske pene«
11. **Ljubo Nadoh**, Venex Nadoh Vesna s.p., Ilirska Bistrica, za inovacijo: »Dvojna zaporka«

Zlato priznanje prejmejo:

1. **Edvard Progar, Lori Posega, Ana Marija Možina, Jože Hartl**, vsi EPIC d.o.o. Postojna, za inovacijo: »Stropni opazni sistem — Epic ECO Sky Speed«
2. **Janko Lenarčič, Matjaž Gustinčič, Franko Ogrizek, Robert Vidergar, Jože Pivk, Matjaž Smrdelj**, vsi KOLEKTOR LIV d.o.o. Predelava plastike, Postojna, za inovacijo: »Razvoj izdelka in procesa Galileo — zapiralo odtoka vode za nastavljanje količine vode v WC splakovalniku«
3. **Sašo Ožbolt, Valentina Vičevič, Andrej Štanta, Jadwiga Rataj** vsi Brest Pohištvo d.o.o. Cerknica, za inovacijo: »Multifunkcionalno pohištvo »4SIDES4«

Na tekmovanju za najboljšo inovacijo za leto 2007 na ravni države, ki jo podeljuje Gospodarska zbornica Slovenije, sodelujejo prejemniki zlatih priznanj.

**Vsak ima talent,
a le redki imajo pogum,
da mu sledijo,
kamor jih vodi.**

Erica Jong

Odbor za inovacije pri Območni zbornici Postojna:

- Stanislav Kaluža, predsednik,
- Miran Štraus, član,
- Dorian Lipolt, članica,
- Anton Rot, član,
- Vladimir Vinšek, član.

Priznanja GZS za najboljše inovacije v Območni zbornici Postojna za leto 2007

Izdajatelj in založnik:

GZS Območna zbornica Postojna
Cankarjeva ulica 6, 6230 Postojna
Tel: 05/7200 110, Faks: 05/7265 344
e-pošta: oz.postojna@gzs.si

Fotografije avtorjev in inovacij: iz arhiva podjetij predlagateljev inovacij
Zbornik uredil in besedilo: Vladimir Vinšek

Postojna 11. junij 2008